

广东佛山万诚不锈钢圆管压扁冲孔 手脚架鞋架冲眼机床

产品名称	广东佛山万诚不锈钢圆管压扁冲孔 手脚架鞋架冲眼机床
公司名称	佛山市万诚机械设备有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	品牌:万诚机械 型号:80缸双工位 产地:广东佛山
公司地址	佛山市南海区桂城街道平东沙园大益西路大雾围 工业区自编10号
联系电话	0757-86767260 13249289381

产品详情

液压机常见的种类

在机械制造的加工行业当中，液压机的种类结构繁多，用途不一样的液压机，他的结构形式也不一样，如果从机器的架构类型式来分类，有立式和卧式两种。从液压机组成方式来分的话，有立柱式、单臂式和框架式三种类型，然而立柱式液压机又可以分为四柱、双柱和三柱及多柱等。从液压缸的数量还有组成上来看，就有单缸、三缸或者是多缸。

下面几种是比较常见的液压机结构类型：

*种：三梁四柱式液压机，这是加工行业中超常见的一种结构型式了，尤其是大型自由造液压机经常使用的一种液压机结构型式。

第二种：整体框架式液压机，主机架一般是整体焊接或者是整体铸造，下拉式自由锻造液压机就算这种类型。

第三种：单臂式液压机，这种结构大多使用在冲压液压机或者是小型校正液压机。单臂液压机机架有整体铸钢结构或钢板焊接结构两种结构，结构比较简单，所以工作的时候可以从三个方向接近工件，操作也简单方便。为了保证机架有足够的强度和刚度，有些机架会做的较沉重，使得机器冲压和校正工作中的精度得到了保证，同时也大大提高了加工的效率。

第四种：三梁多柱组合式，相对于大型模锻液压机，他的大吨位使得自身结构设计变得复杂，由于受到制造、安装和运输等条件的一些限制，一般都用分体组合结构。

第六种：钢带缠绕框架式，用钢带缠绕方式组成的预应力液压机机架，具备了结构轻巧、尺寸小和抗疲

劳性能好等特点。

方管 圆管 液压冲孔机 楼梯扶手 防盗网 冲孔

液压机使用要求

液压机使用人员必须要经过系统的培训，掌握了解设备的性能和操作技术和技巧后，才可以独自进行作业。

进行设备作业前，应该先清理下模具，擦干净液压机杆上的污物。

液压机安装模具是应该在断电得情况下进行安装，不能碰到启动按钮、手柄或者用脚踏在脚踏开关上。装好上下模具对中，调整好模具之间的缝隙，不能出现单边偏离中心，确认模具固定好后再进行试压。

液压机工作前应该先启动设备空转5分钟左右，同时检查油箱的油位是不是足够使用、油泵的声响是不是正常，液压单元和管道、接头还有活塞会不会有泄露现象。开动设备试压，检查压力是不是能达到工作压力，设备动作是不是正常可靠，有没有出现泄露的现象。调整工作的压力，但不能超过液压机额定压力的90%，先试压一件工件，检查下是否合格合格后再生产。对于不同液压机的型材和工件，压装和校正的时候，应该随时准备调整液压机的工作压力和施压、保压次数和时间，并且保证不能破坏模具和工件。机体压板在上下滑动的时候，一定不能将手和头伸进压板、模具工作部位，以免对人体造成伤害。也不能在施压的同时，对工件进行敲击、拉伸和焊割、压弯等一些作业。在液压机压机周边不能抽烟、焊割和点火，不能存放易燃、易爆等危险物品，要做好防火措施。

液压机工作完成后，应该先切断电源、将压机液压杆等物件擦试干净，加好润滑油，然后将模具、工件清理干净，摆放整齐。