

190A发电电焊机506507焊条

产品名称	190A发电电焊机506507焊条
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

190A发电电焊机506507焊条 大泽柴油发电电焊机在户外使用时使用方便灵活，焊补精度高，热影响小，速度快的高科技产品。从而满足了广大客户对模具、铸件及各种工件等修补上的技术需求。大泽动力发电电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等点，有利于提高焊接产品的质量。

型号：TO190A

电焊机参数

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数

噪音db/7M：75-85

保护装置：有

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

190A发电电焊机506507焊条 大泽发电电焊机机器虽好但是也要注意保养，才能保证使用寿命，严禁较负荷工作，使用前请加四冲程润滑油，汽油。要及时添加机油，长期使用后注意机油剩余量。汽油是易燃易爆品，严禁烟火，勿用物体敲击本品，为防止损坏机器以及发生其它意外。

氩弧焊机焊丝通过丝轮送进，导电嘴导电，在母材与焊丝之间产生电弧，使焊丝和母材熔化，并用惰性气体氩气保护电弧和熔融金属来进行焊接的。它和钨氩弧焊的区别：一个是焊丝作电，并被不断熔化填入熔池，冷凝后形成焊缝；另一个是采用保护气体，随着熔化氩弧焊的技术应用，保护气体已由单一的氩气发展出多种混合气体的广泛应用，如Ar 80%+CO₂20%的富氩保护气。通常前者称为MIG，后者称为MAG。从其操作方式看，目前应用较广的是半自动熔化氩弧焊和富氩混合气保护焊，其次是自动熔化氩弧焊。