

DC51D+ZM-HR60/60*无铬钝化*M*不切边*610*锌镁(Zn-Mg)*

产品名称	DC51D+ZM-HR60/60*无铬钝化*M*不切边*610*锌镁(Zn-Mg)*
公司名称	上海方尊实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区罗芬路689弄40号F区319室
联系电话	021-60716151 13761368873

产品详情

1 冷轧板卷定义

冷轧板卷是以热轧卷为原料，在室温下在再结晶温度以下进行轧制而成，包括板和卷。其中成张交货的称为钢板，也称盒板或平板；长度很长、成卷交货的称为钢带，也称卷板。

2 冷轧定义

是再结晶下的轧制，但一般理解为使用常温轧制材料的轧制。铝冷轧分为板轧和箔轧，厚度在0.15~以上的称为板，0.15~以下的称为箔。欧美多采用3~6台连续式轧机作为冷轧设备。

生产过程中由于不进行加热，所以不存在热轧常出现的麻点和氧化铁皮等缺陷，表面质量好、光洁度高。而且冷轧产品的尺寸精度高，产品的性能和组织能满足一些特殊的使用要求，如电磁性能、深冲性能等。

规格：厚度为0.2-4mm，宽度为600-2 000mm，钢板长度为1 200-6 000mm。

牌号：Q195A-Q235A、Q195AF-Q235AF、Q295A(B)-Q345 A(B)；SPCC、SPCD、SPCE、ST12-15;DC01-06

性能：主要采用低碳钢牌号，要求具有良好的冷弯和焊接性能，以及一定的冲压性能。

3 冷轧品的命名方法

(1) 冲压用冷连轧钢带牌号命名方法

B L C B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩写 L -----
低碳 (Low Carbon) C ----- 一般用 (Commercial)

B L D B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩写 L -----
低碳 (Low Carbon) D ----- 冲压用 (Drawing)

B U F D B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩写 U
----- 超级 (Ultra) F ----- 成型 (Formability) D -----
冲压 (Drawing) B S U F D B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩写 S U ----- 超高级 (Ultra+Super) F --
--- 成型 (Formability) D ----- 冲压 (Drawing)

(2) 冷成型用高强度冷连轧钢带牌号命名方法

B x x x x x B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩
写 x x x ----- 最小屈服强度值 x ----- 一般用 V、X、Y
、Z 表示 V：高强度低合金，屈服强度与抗
拉强度差值无规定 X：V 中屈服强度最小值
与抗拉强度最小值差别 70Mpa Y：V 中屈服
强度最小值与抗拉强度最小值差 100Mpa Z
：V 中屈服强度最小值与抗拉强度最小值差 140Mpa
x ----- 氧化物 / 硫化物夹杂控制 (K：镇静、细晶
粒；F：K+硫化物控制；O：K、F 外) 例：B240
ZK

(3) 抗凹陷性冷连轧钢带牌号命名方法

B x x x x x B ----- 宝钢 (BAOSTEEL) 缩
写 x x x ----- 最小屈服强度值 x ----- 强化方式 (P：
P 强化；H：烘烤硬化) x ----- 由 1 或 2 表示 (1：超
低碳；2：低碳) 例：B210P1

4 冷轧板卷的优势

(1) 相比较于热轧的处理方法，冷轧板可以达到极薄的地步，最薄能达到 0.001mm

(2) 冷轧钢带具有非常高和广泛的力学及工艺性能，能更好的满足客户的不同需求

(3) 可以满足高精度尺寸、厚度偏差小，厚度均匀，板型良好、表面光洁的各种带钢的生产需求

(4) 冷轧带钢的成本低，回收效率高

(5) 轧制速度快，生产效率高