

高压止回阀，铸钢止回阀，不锈钢止回阀

产品名称	高压止回阀，铸钢止回阀，不锈钢止回阀
公司名称	温州东锦阀门有限公司
价格	.00/个
规格参数	公称通径:DN600 (mm) 品牌:东锦 型号:H44H-1500LB
公司地址	温州市龙湾区民营经济科技产业基地永兴北园港富路15号
联系电话	86 0577 85885128 15957787559

产品详情

公称通径	DN600 (mm)	品牌	东锦
型号	H44H-1500LB	材质	碳钢
连接形式	法兰	用途	止回
驱动方式	水力控制	零部件及配件	阀杆
标准	美标	外形	大型
压力环境	高压	工作温度	高温
类型(通道位置)	直通式	适用介质	油品
形态	旋塞式		

法兰式止回阀

法兰式止回阀是指依靠介质本身流动而自动开、闭阀瓣，用来防止介质倒流的阀门，又称逆止阀、单向阀、逆流阀、和背压阀。止回阀属于一种自动阀门，其主要作用是防止介质倒流、防止泵及驱动电动机反转，以及容器介质的泄放。止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的辅助系统提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀（依重心旋转）与升降式止回阀（沿轴线移动）。这种类型的阀门的作用是只允许介质向一个方向流动，而且阻止方向流动。通常这种阀门是自动工作的，在一个方向流动的流体压力作用下，阀瓣打开；流体反方向流动时，由流体压力和阀瓣的自重合阀瓣作用于阀座，从而切断流动。其中法兰式止回阀就属于这种类型的阀门，它包括旋启式止回阀和升降式止回阀。旋启式止回阀有一介铰链机构，还有一个像门一样的阀瓣自由地靠在倾斜的阀座表面上。为了确保阀瓣每次都能到达阀座面的合适位置，阀瓣设计在铰链机构，以便阀瓣具有足够有旋启空间，并使阀瓣真正的、全面的与阀座接触。阀瓣可以全部用金属制成，也可以在金属上镶嵌皮革、橡胶、或者采用合成覆盖面，这取决于使用性能的要求。旋启式止回阀在完全打开的状况下，流体压力几乎不受阻碍，因此通过阀门的压力降相对较小。升降式止回阀的阀瓣座落位于阀体上阀座密封面上。此阀门除了阀瓣可以自由地升降之外，其余部分如同截止阀一样，流体压力使阀瓣从阀座密封面上抬起，介质回流导致阀瓣回落

到阀座上，并切断流动。根据使用条件，阀瓣可以是全金属结构，也可以是在阀瓣架上镶嵌橡胶垫或橡胶环的形式。像截止阀一样，流体通过升降式止回阀的通道也是狭窄的，因此通过升降式止回阀的压力降比旋启式止回阀大些，而且旋启式止回阀的流量受到的限制很少。

止回阀根据其结构和安装方式可分：一、法兰式止回阀的阀瓣呈圆盘状，绕阀座通道的转轴作旋转运动，因阀内通道成流线形，流动阻力比升蝶式止回阀小，适用于低流速和流动不常变化的大口径场合，但不宜用于脉动流，其密封性能不及升降式。蝶式止回阀分单瓣式、双瓣式和多半式三种，这三种形式主要按阀门口径来分，目的是为了防止介质停止流动或倒流时，减弱水力冲击。二、法兰式止回阀：阀瓣沿着阀体垂直中心线滑动的止回阀，蝶式止回阀只能安装在水平管道上，在高压小口径止回阀上阀瓣可采用圆球。蝶式止回阀的阀体形状与截止阀一样（可与截止阀通用），因此它的流体阻力系数较大。其结构与截止阀相似，阀体和阀瓣与截止阀相同。阀瓣上部和阀盖下部加工有导向套筒，阀瓣导向筒可在阀盖导向筒内自由升降，当介质顺流时，阀瓣靠介质推力开启，当介质停流时，阀瓣靠自重降落在阀座上，起阻止介质逆流作用。直通式蝶式止回阀介质进出口通道方向与阀座通道方向垂直；立式升降式止回阀，其介质进出口通道方向与阀座通道方向相同，其流动阻力较直通式小。三、碟式止回阀：阀瓣围绕阀座内的销轴旋转的止回阀。碟式止回阀结构简单，只能安装在水平管道上，密封性较差。四、管道式止回阀：阀瓣沿着阀体中心线滑动的阀门。管道式止回阀是新出现的一种阀门，它的体积小，重量较轻，加工工艺性好，是止回阀发展方向之一。但流体阻力系数比旋启式止回阀略大。五、压紧式止回阀：这种阀门是做为锅炉给水和蒸汽切断用阀，它具有升降式止回阀和截止阀或角阀的综合机能。

此外，还有一些不适用于泵出口安装的止回阀，如底阀、弹簧式，y型等止回阀。

五，用途和性能规范：本阀门用于工业管道上作阻止介质逆流的装置。性能规范

1，作用原理和结构说明：本阀门在使用过程中，介质按图示箭头方向流动。2，当介质按规定方向流动时，阀瓣受介质力的作用，被开启；介质逆流时，因阀瓣自重和阀瓣受介质反向力的作用，使阀瓣与阀座的密封面密合而关闭，达到阻止介质逆流的目的。3，阀体及阀瓣的密封面采用不锈钢堆焊。

4，本阀门的结构长度按gb12221-1989的规定，法兰连接尺寸按jb/t79-1994的规定。

七，主要零件的材料：

零件名称	阀体、阀盖、阀瓣	密封面	摇杆	销轴
零件材料	碳钢	堆焊硬质合金	碳钢	铬不锈钢

八，保管、安装和使用

5.1本阀门通路两端须堵塞，存在干燥通风的室内。如长期存放，应经常检查防锈蚀。

5.2安装前应将阀门清洗干净，并消除在运输过程中造成的缺陷。

5.3安装时必须仔细核对阀门上的标志和铭牌是否符合使用要求。

5.4本阀门安装在水平管道上，阀盖向上。