

调度绞车操作 山东调度绞车 安徽特力重工

产品名称	调度绞车操作 山东调度绞车 安徽特力重工
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

调度绞车按启动按钮，绞车电机不转的原因及处理方法：

主要原因

- (1)电动机烧毁。
- (2)操作电缆断线。
- (3)启动器内部有故障。
- (4)停止按钮未复原位。
- (5)电源有故障，如停电、断相、电动机或线路接地，接地保护断电或电源电压过低。

处理方法

先检查电源，如本机电源电缆上的其他机电设备都开不动，安全调度绞车，则肯定是电源停电，应及时汇报，请求送电。

再检查按钮，必须把所用开关手把打到停电位置，方可拆开按钮检查，不得在检修中损坏其防爆性能。

其他几项情况必须请专职电工检查处理。

JD系列调度绞车安装注意事项

新购买调度绞车在安装前应进行检查和空转实验。绞车在使用前应进行空运转试车。试车前先将绞车盘转2-3转，确认无问题时再启动电机，使绞车正反各转15分钟，如果声音不正常或电流过大，应立即停车检查进行调整，后检查各处地脚螺栓是否紧固，再进行绞车负荷试验。

绞车安装基础选择原则：

- 1、绞车安装地点应平整，视线开阔，便于操作观察。
- 2、卷筒应与滑轮或矿车挂钩对中，此中心线力求与绞车轴线垂直。
- 3、绞车使用地点如果经常变动时，可用木板或槽钢作底盘，将绞车紧固其上，然后再用地锚将底盘固定。当在地面或井下作性安装时，应将绞车牢固地安装在地基上，并用地脚螺栓降调度绞车稳固。绞车安装必须稳定，可靠。绞车正常运行时底座不得有明显的振动。安装位置应尽量使出绳方向与卷筒轴线垂直以有利于排绳。
- 4、如果在井下做临时车安装时，可固定在枕木上，而后再用四根木桩撑顶住，前面两根木桩上端须向前倾斜。

调度绞车开车前检查

- 1、检查绞车周围：顶帮支护牢固、安全，无异常变化;绞车至轨道的间距满足车辆通行要求;操作空间满足操作要求;作业地点整洁。
- 2、检查绞车固定：基础稳固、地脚螺栓齐全紧固、四压两钗齐全牢固。
- 3、检查绞车滚筒、轴承座、护绳板等齐全完好。
- 4、检查绞车制动闸和工作闸：动作灵活，制动准确、可靠，无别卡现象。各部螺栓、销、轴、拉杆螺栓、限位螺栓等齐全完整，无弯曲、变形。施闸后，山东调度绞车，闸把位置在全部行程的60~70%之间。闸带必须完整无断裂、磨损余厚不得小于4mm，闸轮表面光洁平滑，调度绞车操作，无明显沟痕，无油泥。
- 5、检查钢丝绳：要求无弯折、无硬伤、无打结、无严重锈蚀，断丝不超限，在滚筒上绳端固定牢固，在滚筒上的排列应整齐，调度绞车型号，无严重咬绳、爬绳现象。松绳至终点，滚筒上余绳不得少于3圈。保险绳直径与主绳直径应相同，并连结牢固。
- 6、信号装置齐全，声光兼备，声音清晰，准确可靠。
- 7、检查开关等电气设备有无异常变化，开关操作手把是否在“零”位。
- 8、试转：绞车司机送开关电源，按下启动按钮，松开工作闸，压紧制动闸，启动绞车空转，绞车应无异常响声和震动，无甩油现象。
- 9、上述检查，如发现存在隐患，要立即进行处理，现场无法处理的要立即汇报。隐患不处理完不准开车。
- 10、检查、确认运输巷道内有无行人和作业人员。

调度绞车操作-山东调度绞车-安徽特力重工由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。调度绞车操作-

山东调度绞车-安徽特力重工是安徽特力重工矿山机械制造有限公司（www.tlzgksjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。