

消尘机械 北京卧式双轴干粉搅拌机 干粉搅拌机

产品名称	消尘机械 北京卧式双轴干粉搅拌机 干粉搅拌机
公司名称	郑州消尘机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原区中原西路131号湖光苑18号楼4单元601室
联系电话	19903717531

产品详情

干粉搅拌机要想使物料的混合充份，需要保持搅拌的操作时间。那么，如何在固定的时间内做到更加节能呢？

先要在安装干粉搅拌机时就要将机器放置平稳，负责很容易产生震动，在物料的加工过程中震动太大将会直接影响到物料的充份混合。其次，做好机器的维护工作，保证机器运转时轴承等的润滑呢够好，不让因润滑造成松动，影响搅拌的顺利进行。而且在加入干粉等物料进行搅拌时要了解机器的最大负荷量，不让出现物料填充太多而机器无法混合充份的情况。然后，每次搅拌后都要将搅拌机料斗清理干净，避免堵塞进出口。干粉搅拌机的用途很广泛，可以混合的物料多种多样。保证干粉搅拌机在运行过程中更加节能，将会为生产厂家节省很多的生产成本，也增加物料混合的效率。

【消尘机械设备】公司能针对每位客户的实际状况（投资规模、厂房条件、物料特性、产品配方等），为客户量身打造合理的实用高效设备方案。如果你有需求，可以通过在线客服联系我们。

干粉搅拌机

操作注意事项你了解吗？今天小编就详细给大家介绍一下，对这方面感兴趣的可以一起来了解一下。

一、用测量规检测叶片与锅壁之间的间隙应为 $3\text{mm} \pm 2\text{mm}$ ，若间隙超差时，可调节叶片的上下位置来达到规定范围。

二、每次使用后对搅拌叶、锅应及时清理干净，电器部分应避免剧烈震动，远离水和高温，注意防尘。

三、混凝土搅拌机应设置在平坦的位置，用方木垫起前后轮轴，使轮胎搁高架空，以免在开动时发生走动。

四、混凝土搅拌机应实施二级漏电保护，上班前电源接通后，必须仔细检查，经空车试转认为合格，方可使用。试运转时应检验拌筒转速是否合适，一般情况下，空车速度比重车（装料后）稍快二~三转，如相差较多，应调整动轮与传动轮的比例。

【消尘机械设备】公司拥有一批高层次的管理人员和一支技术过硬、善于钻研的开发设计团队。公司定期对员工组织培训,确保员工素质与技能不断提升,满足市场发展需求。

干粉搅拌机的机器零件破损速度快的原因分析，今天小编就详细给大家介绍一下，对这方面感兴趣的可以一起来了解一下。

干粉砂浆搅拌机一般采用叶轮式搅拌，干粉搅拌机上设有辅助吸风口，通过调节板适当打开吸风口，让搅拌机工作时，在搅拌室内形成负压，有利于经过搅拌后的东西能及时排出筛网。如果调节板开度过小，进风量不大，搅拌室内的负压小，搅拌物排出不畅，搅拌物过度粉碎，搅拌室内的热量不能及时排出，搅拌机必然“发烧”。干粉砂浆搅拌机“发烧”时，必须检查调节板的开度。搅拌物料沉降室的空间要尽量大，是路通畅的保证，有利于搅拌物料顺利及时的排出。所以在设计时应预留适当空间以满足工艺要求。因干粉砂浆搅拌机锤片高速旋转打击、磨擦物料，物料中的水分和微细粉尘会被脉冲除尘器布袋粘附，风阻增加，随着时间的增长，除尘器的风量和风压会有所损失，严重时会使粉碎机“发烧”，产量降低，必须及时更换或者清洗除尘器的布袋。干粉砂浆搅拌机使用不当，长期处于超负荷状态下工作，也会引起搅拌机发烧，甚至烧电机。正确的工况是电机工作在90%的额定负载下。在正确的分析了机器的磨损原因后，我们可以积极的改正，让机器在正确的使用方法跟正确的电压情况下使用。是保养机器的有效方法。

【消尘机械】秉承“以产品质量为核心，以客户服务为主线”的经营理念，郑州消尘愿以高质量的产品服务社会。郑州消尘机械设备有限公司诚挚地邀请国内外同仁前来考察交流，洽谈合作。