

工地塔吊灯价钱 常州工地塔吊灯 金耀辉灯具

产品名称	工地塔吊灯价钱 常州工地塔吊灯 金耀辉灯具
公司名称	天津市南开区金耀辉灯具销售中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区密云路新南马路五金城三区2栋117号
联系电话	18902006953

产品详情

【金耀辉灯具照明向您提供明星产品----塔吊灯】

安装注意事项

- 1、产品的安装必须是持证的专业电工。
- 2、从包装箱里拿出时要检查产品的完整性。
- 3、产品与易燃材料要保证至少0.2m距离，要保证被安装的天顶有2厘米高的间隙，灯具不能全部安装在天顶的里面，或有热源的墙边，要注意低压电与高压电连线分开走线。
- 4、灯具上的连线可以从钻孔中通过和灯具后面的连线可以用电线夹固定，要确保固定牢固。
- 5、要确保灯具的电源线有足够的长度，不要受到张力或切向力。安装灯具的连线时避免过大的拉力，不要使连线打结。输出连线要注意区分，不要和其它灯具混淆。
- 6、安装好后，将灯具低压插头与开关电源低压插头进行连接。
- 7、将灯具的开关电源尾巴连线与市电进行连接，工地塔吊灯销售，通常棕色（黑色）线为火线，蓝色线为零线。
- 8、要使用灯具的LED专用驱动器，不要和其他的灯具混用。
- 9、不要将灯具电源，驱动器的铭牌撕掉。

【金耀辉灯具照明向您提供明星产品----塔吊灯】

焊接温度一般调节在280 为好，功率的调节是指超声波功率调节，太大、太小都不好，以适中为度，总之，金丝球焊机各项参数的调节，以焊接好的材料，用弹簧力矩测试计检测 6克，即为合格。

每年都要对金丝球焊机各项参数进行检测和校正，确保焊接参数处在状态。另外焊线的弧度也有要求，单焊点芯片的弧高为1.5-2个芯片厚度，双焊点芯片弧高为2-3个芯片厚度，弧度的高低也会引起LED的品质问题，常州工地塔吊灯，弧高太低容易造成焊接时的死灯现象，工地塔吊灯厂家，弧高太大则抗电流冲击差。

【金耀辉灯具照明向您提供明星产品----塔吊灯】

将这种虚焊的死灯两引线焊在一根金属条上，用较浓的硫酸浸泡，工地塔吊灯价钱，使LED外部胶体溶解，胶体全部溶解后取出，在放大镜或显微镜下观察各焊点的焊接情况，就可以找出是一焊还是二焊的问题，是金丝球焊机那个参数设置不对，还是其他原因，以便改进方法和工艺，防止虚焊的现象再次发生。

然而即使是中国电子展上的展品，在使用LED产品的用户也会碰到死灯的现象，这就是LED产品使用一段时间后，发生死灯现象，死灯有两种原因，开路性死灯是焊接品质不好，或支架电镀的品质有问题，LED芯片漏电流增大也会造成LED灯不亮。

工地塔吊灯价钱-常州工地塔吊灯-金耀辉灯具由天津市南开区金耀辉灯具销售中心提供。行路致远，砥砺前行。天津市南开区金耀辉灯具销售中心（www.jyhdj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工矿灯具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!