

六角压铆螺母柱 通孔六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱定做

产品名称	六角压铆螺母柱 通孔六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱定做
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

在汽车设计过程中，我们经常会接触到铆螺母，但我们对铆螺母的种类、铆钉的型号及原理选择等都是一知半解。铆螺母分拉铆螺母和压铆螺母，六角压铆螺母柱，压铆螺母通过压力使螺母的花齿挤入板内使预制孔的周边产生塑性变形；拉铆螺母是通过螺母的变形来与板件过盈配合从而提供内螺纹用于安装。

压铆就是指在铆接过程中，在外界压力下，六角压铆螺母柱定做，压铆件使基体材料发生塑性变形，六角压铆螺母柱加工，而挤入铆装螺钉、螺母结构中特设的预制槽内，从而实现两个零件的可靠连接的方式。

我们知道螺丝是用螺丝线材生产出来的，螺丝的线材一般分为铁以及不锈钢两种。用铁线材生产出来的螺丝型号常用的有1018、1010等，这些螺丝在生产加工的过程中还需要进行电镀，电镀又分为白锌、彩锌等，另外还有环保电镀。与之不同的不锈钢线材生产的螺丝则是不需要电镀的，一般只需进行清洗就即可。当然如果客户有特殊的需求，不锈钢螺丝一样可以进行电镀加工。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，六角压铆螺母柱生产，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

压铆螺柱又称压铆螺螺母柱或螺母柱，是应用于钣金、薄板、机箱、机柜的一种紧固件。沿用美国PEM标准专业为钣金行业设计使用的一款紧固件产品被称为压铆螺柱，在使用过程中当一个内螺纹使用，故也称为压铆螺母柱。

压铆螺母柱可在0.5mm厚的薄板上进行铆压安装，铆压后可在上面形成一个牢固的内螺纹。采用铆压设备平行的在头部向下压入，利用压铆螺柱的六角边和钣金咬合，防止滑动和脱落。

六角压铆螺母柱-通孔六角压铆螺母柱-六角压铆螺母柱定做由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。“冲棒,六角螺母柱”就选东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com），公司位于：东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房，多年来，隆腾五金坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆腾五金期待成为您的长期合作伙伴！