

超高分子量聚乙烯棒 博瑞华聚乙烯厂家直销

产品名称	超高分子量聚乙烯棒 博瑞华聚乙烯厂家直销
公司名称	东莞博瑞华特种材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇渭溪路8号
联系电话	18962877577

产品详情

超高分子量聚乙烯型材 超高分子量聚乙烯管道

超高分子量聚乙烯耐磨管的制作工艺步骤介绍

超高分子量聚乙烯耐磨管现在的主要制作工艺是单螺杆挤出工艺，UHMW-PE单螺杆挤出管材技术工艺路线为:原料配混 一挤出融塑化 模具成型 冷却定型 牵引 定长切割，下面简单介绍下工艺步骤。

- (1)混料。使用高速混合机，超高分子量聚乙烯棒，将UHMW-PE树脂、加工助剂等物料通过高速搅混得到均匀的分散，并通过摩擦生热除去所含的水分。
- (2)塑化挤出。混合完毕的物料从料斗加入超高分子量聚乙烯管挤出机，经加料、压缩、熔融、均化等过程，在外加热和螺杆剪切作用下，由粉状固体逐步变为高粘弹性体，并连续经机头挤出。
- (3)模具成型。在适宜的设定温度下，从挤出机挤出来的UHMW-PE熔体通过过滤板由旋转运动变为直线运动，进入管材模具，经过分流筋后逐步在成型段融合为管状型坯。
- (4)冷却定型。从模具挤出的热管坯进入冷却定径装置，物料的温度逐渐下降，直至降到室温为止，这时管坯在始终保证外部形状的情况下固化定型。
- (5)牵引。已经成型的管材在牵引装置的作用下均匀地向前移动。
- (6)切割。通过切割机来完成管材的定长切断，并使断面平整。

超高分子量聚乙烯型材 超高分子量聚乙烯管道

钢衬超高分子量聚乙烯复合管与衬橡胶钢管的区别与优势

钢衬超高分子量聚乙烯复合管是由超高分子量聚乙烯管和钢管经特殊的工艺复合而成，其特征是内层为超高分子量聚乙烯，外层敷以钢管，内层的超高分子量聚乙烯管的基体管材沿外层管口延伸至法兰端面外缘形成整体结构，将超高分子量聚乙烯管材和钢管合二为一，而介质和外层钢管完全隔离。超高分子量聚乙烯钢塑复合管具有双层复合结构，输送介质和外层钢管完全隔离，只与超高分子量聚乙烯层接触，所以这种结构的管材除了具有超高分子量聚乙烯管材的所有性能外，还具有钢管承压的性能，是两种材质管材的结合。

钢衬橡胶管是管材的骨架钢管与橡胶层使用粘合剂粘接复合为一个整体，订做超高分子量聚乙烯圆棒，外部以钢或者硬质结构为管道骨架的管道，以橡胶作为衬里层，通过橡胶自身物理和化学性能从而降低了管路输送介质对外部结构的作用。

超高分子量聚乙烯托辊 超高分子量聚乙烯滚轮

超高分子量聚乙烯是什么塑料，超高分子量聚乙烯圆棒厂家，如何分类？

高分子量聚乙烯究竟是工程塑料还是通用塑料呢。这个是很多人一直有点搞不清楚的事情，我们可以从这两种概念上来认识一下吧。

一，工程塑料的意义：

工程塑料可作工程材料和代替金属制造机器零部件等的塑料。工程塑料具有优良的综合性能，刚性大，蠕变小，机械强度高，耐热性好，电绝缘性好，可在较苛刻的化学、物理环境中长期使用，可替代金属作为工程结构材料使用，但价格较贵，超高分子量聚乙烯棒厂家，产量较小。工程塑料又可分为通用工程塑料和特种工程塑料两类。前者主要品种有聚酰胺、聚碳酸酯、聚甲醛、改性聚苯醚和热塑性聚酯五大通用工程塑料；后者主要是指耐热达150 以上的工程塑料，主要品种有聚酰、聚苯硫醚、聚砒类、芳香族聚酰胺、聚芳酯、聚苯酯、聚芳醚酮、液晶聚合物和氟树脂等。

二，通用塑料的意义

人们将产量大、价格低、用途广、影响面宽的一些塑料品种习惯称之为通用塑料。其内涵常随时代及科学技术的发展而有些变化。重要的通用塑料有聚乙烯、聚、聚、聚等品种。

通用塑料主要包括聚乙烯、聚、聚、聚、ABS（-丁二烯-）、聚烯酸甲酯和氨基塑料等，其产量占整个塑料产量的90%以上，故又称之为大宗塑料品种。