优质LH系列拉泵 镍铬合金

产品名称	优质LH系列拉泵 镍铬合金
公司名称	泰州市海陵区润成工具紧固件厂
价格	.00/个
规格参数	材质:镍铬合金 驱动方式:手动 泵轴位置:卧式
公司地址	泰州市海陵工业园区朱塘村
联系电话	86 523 85506998 13809012382

产品详情

材质	镍铬合金	驱动方式	手动
泵轴位置	卧式	叶轮结构	半开式叶轮
叶轮数目	多级	叶轮吸入方式	双吸式
性能	无泄露	品牌	润成
型号	LH	流量	0（m3/h）
扬程	1.2（m）	汽蚀余量	0（m）
轴功率	3（kW）	吸入口径	50（mm）
排出口径	25（mm）		

lh-20型，lh-32型螺旋式合拢器又称合拢器、螺旋拉力机、拉泵.lh-20型，lh-32型螺旋式合拢器，本合拢器专用船上钢板焊接时起收紧作用，让钢板到位，使焊接效果更理想。

型号	合拢拉力t	工作行程mm	手柄操作力kgf	自重kg
lh-22	22	160	25	35
lh-32	32	180	35	55

使用维护注意事项:

1.使用前,应先估计重物的重量,然后再确定所使用拉力机的台数,使拉力机所受负荷不超过其额定载荷.

2.数台拉力机并用时,应保持拉升速度同点.3.使用时,先转动棘轮组,使升降套筒上升,但不应超过升降套筒上的红色警告线.4.拉力机上的链环和卸扣与起吊重物上的钩物应安置牢固.5.扳正棘轮组上的撑牙方向,然后插入手柄往返扳动,即开始起吊.6.手柄的长度不应加长或接长,以防拉力机超载.7.工作完毕,可将撑牙推向套筒上升方向,再插入手柄往返扳动,待松后再将拉力机取下.8.应保持棘轮组清洁,并经常加注滑油脂,以保证棘轮组的动作灵活可靠.9.升降套筒与壳体间的配合表面应经常加油,注油孔亦应经常加注润滑油.10.轴承,

伞齿轮和丝杆应保持润滑,视使用频繁情况定期拆开底座,将其洗净后再加涂润滑油指.11.如发现棘轮组不灵活,可拆开棘轮检查,如发现升降套筒卡住,或转动棘轮时升降套筒不动时,应拆开底座检查.一般情况下,可将发生故障的拉力机送维修部门检修.对于磨损或变形严重的零件,应及时予以更换.