

120p螺杆式冷水机 领航制冷 郑州冷水机

产品名称	120p螺杆式冷水机 领航制冷 郑州冷水机
公司名称	深圳领航制冷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区领航产业园
联系电话	13510250896

产品详情

领航折中分析不同机型特点供大家选择制冷方案

在空调技术快速发展的今天，可用作空调系统的冷源形式多种多样。目前常用的有水冷、风冷冷水机组、吸收式冷水机组。通常我们在对某工程项目进行空调系统方案设计之初，首先要根据建筑物的功能、特性、用途及所在地域等多种条件，来确定选用何种形式的冷源。从冷源的经济合理性（能耗、设备的初投资、运行成本）、维护管理等方面比较了某工程空调系统的两种冷源（水冷与风冷冷水机组）方案，从而选择出一个比较适宜、可行的方案。

针对风冷与水冷两种机型的冷水机组，主要的比较如下：

1、性能比较：水冷式机组冷凝器的传热温差一般为4~8℃，而风冷式机组的传热温差一般为8~15℃，在相同的室外环境温度下，冷却循环水的水温要比室外空气温度低，因此风冷式机组正常运转的冷凝温度要比水冷机组的冷凝温度高得多，从而使风冷式机组在相同的制冷量情况下，其耗电量比水冷式机组大。

2、设备初投资比较：由于水的换热效率远远大于空气的换热效率，风冷式冷凝器与相同换热量的水冷式冷凝器相比，设备体积大，所用材料多，制造成本较高。水冷式冷水机组即使加上冷却水系统的设备费用，其总费用仍要比风冷式机组低20%左右。另外，由于风冷机组的设备名义功率比水冷机组的名义功率大，在电力增容、电控设备等方面的费用也较高。

螺杆式冷水机组特性：1、螺杆式制冷压缩机是采用5:6不对称新齿形，有效提高容积效率/2、采用屏蔽外壳作为机体，不仅运转噪声低于75分贝，机体外形也是更加美观/3、所采用的热力膨胀阀、电磁阀均采用丹佛斯/艾默生品牌，控制更准确；4、蒸发器/冷凝器都是采用新型高效换热管，提高机组制冷效率的同时节省了机组占地面积；5、每一台螺杆式冷水机组都设置有冰点保护。

高低压保护、安全阀、易熔塞等多重保护装置，系统更加安全可靠；

6大冷水机的优点和缺点

冷水机的优点和缺点名称 优点 缺点 活塞式冷水机组 1.用材简单，可用一般金属材料，加工容易，造价低
2.系统装置简单，润滑容易，不需要排气装置 3.采用多机头，高速多缸，性能可得到改善

1.零部件多，易损件多，维修复杂，频繁，维护费用高

2.压缩比低,单机制冷量小

3.单机头部分负荷下调节性能差，卸缸调节，不能无级调节

4.属上下往复运动，振动较大

5.单位制冷量重量指标较大 螺杆式冷水机组

1.结构简单，运动部件少，易损件少，仅是活塞式的1/10，故障率低，寿命长

2.圆周运动平稳，低负荷运转时无“喘振”现象，噪音低，振动小

3.压缩比可高达20，EER值高

4.调节方便，可在10%~100%范围内无级调节，部分负荷时效率高，节电显著

5.体积小，重量轻，可做成立式全封闭大容量机组

6.对湿冲程不敏感

7.属正压运行，不存在外气侵入腐蚀问题 1.价格比活塞式高

2.单机容量比离心式小，转速比离心式低

3.润滑油系统较复杂，耗油量大

4.大容量机组噪声比离心式高

5.要求加工精度和装配精度高 离心式冷水机组 1.叶轮转速高，输气量大，单机容量大

2.易损件少，工作可靠，结构紧凑，运转平稳，振动小，噪声低

3.单位制冷量重量指标小

4.制冷剂中不混有润滑油，蒸发器和冷凝器的传热性能好

5.EER值高，理论值可达6.99

6.调节方便，在10%~100%内可无级调节

1.单级压缩机在低负荷时会出现“喘振”现象，在满负荷运转平稳

> 2.对材料强度，加工精度和制造质量要求严格

3.当运行工况偏离设计工况时效率下降较快，制冷量随蒸发温度降低而减少幅度比活塞式快

4.离心负压系统，外气易侵入，有产生化学变化腐蚀管路的危险 模块化冷水机组

1.系活塞式和螺杆式的改良型，它是由多个冷水单元组合而成

2.机组体积小，重量轻，高度低，占地小

3.安装简单，无需预留安装孔洞，现场组合方便，特别适用于改造工程 1.价格较贵

2.模块片数一般不宜超过8片 水源热泵机组 1.节约能源，在冬季运行时，可回收热量

2.无需冷冻机房，不要大的通风管道和循环水管，可不保温，降低造价

3.便于计量

4.安装便利，维修费低

5.应用灵活，调节方便 1.在过度季节不能利用新风

2.机组噪声较大

3.机组多数暗装于吊顶内，给维修带来一定难度 吸收式冷水机组（蒸汽，热水和直燃型）

1.运动部件少，故障率低，运动平稳，振动小，噪声低

2.加工简单，操作方便，可实现10%~100%无级调节

3.溶液无毒，对臭氧层无破坏作用

4.可利用余热。废热及其他低品位热能

5.运行费用少，安全性好

6.以热能为动力，电能耗用少 1.使用寿命比压缩式短

2.节电不节能，耗汽量大，热效率低 3.机组长期在真空下运行，外气容易侵入，若空气侵入，造成冷量衰减，故要求严格密封，给制造和使用带来不便

4.机组排热负荷比压缩式大，对冷却水水质要求较高

5.碳钢具有强烈的腐蚀性，影响机组寿命和性能