

带锯锯条 浙江锯条 震星机械机械配件厂

产品名称	带锯锯条 浙江锯条 震星机械机械配件厂
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

产品详情

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械与您分享双金属带锯条齿形表

名称齿形的几何尺寸特点标准齿R标准等齿前角 0° ，齿距相等标准变齿前角 0° ，齿距不等，含有过度齿距勾齿H勾齿等齿前角 3° — 10° ，齿距相等勾齿变齿前角 3° — 10° ，齿距不等，含有过度齿距跳齿T前角 0° — 10° ，齿距相当于同类齿形齿距的1.5—2倍龟背齿G前角 0° — 10° ，齿形角 58° — 60° ，齿背有一段弧线，形同龟背强力齿Q前角 0° — 10° ，齿形角 58° — 60° ，又称“抗拉齿”、“折线齿”管齿Z前角 0° — 5° ，齿形角 63° ，因为齿尖部形同鹰嘴，又称“鹰嘴齿”

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械给您介绍怎么包装锯床：

各行各业的商品都离不开包装，方式也十分多样。锯床也离不开包装，简易的、加固的、出口包装等，其主要的意图是维护锯床，便于运送，一般咱们称它为“硬包装”。

硬包装大的长处是运用，锯床属于机械类产品，面积大，较重，金属材料也不易损毁，所以在包装的时分只需确保机身不被划破，做到防尘、防潮等根本维护措施就算是合格的确保。

锯床由于运送路程较远，所以包装也是客户最忧虑的问题之一，企业在做好硬包装的同时也要充分发挥软包装的效果，还要考虑到成本问题，让包装给企业带来更多效益。

此外，包装还起着阐明介绍的效果，向消费者叙说品牌、产品特征、运用阐明等一些信息，咱们称之为软包装，软包装是从营销的视点运作。包装是产品出产中最终一道工序，不锈钢锯条，但首要映入消费者眼窗的却是包装，除了运用以外，锯床包装还要有必定的美观度，从消费者的喜爱动身规划。

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

如何解决带锯条滑条开裂问题？

带锯条张紧后，先让带锯条正转，调整至锯轮离齿底5~8mm时，工作安稳后，再将锯条倒转，带锯条，观察露齿情况，若发生变化，则调整上轮，使倒正转锯条安稳。这时再启动带锯床，若还是跑条，则调整下轮。原则上是：锯条外跑，调整下轮前伏。锯条里跑，调整下轮后仰。一起上下轮露齿有必要共同，浙江锯条，在锯条张紧的状态下，用双手捏住锯条的两头，替换搬动，试一下锯条的前后张紧度是否共同，什么锯条好，若前松或者后松，则阐明下轮不笔直，应该调整下轮。直至手感前后共同。这项查看非常重要。若前口松，会出现锯条跑弯，后背开裂的现象。若后背松，会出现前口开裂的现象。所以锯条有必要前后松紧共同。

锯床的调整是替换进行相互影响的，只有重复丈量调整，才干终究到达调整意图。锯床调整的终究标准应该是；上下轮露齿共同，锯轮倒正转露齿共同，锯条手感前后端松紧共同，则阐明调整完结。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

带锯条-浙江锯条-震星机械机械配件厂由缙云县震星机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。缙云县震星机械有限公司（www.jyxzjx.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！