

三辊卷弯机，超大型数控三辊，高精度三辊，预弯功能

产品名称	三辊卷弯机，超大型数控三辊，高精度三辊，预弯功能
公司名称	上海龙博机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TRU-BENDER 种类:冷弯机 型号:W25Y-273
公司地址	上海市松江区泗泾镇世强经济小区4号 - 37
联系电话	13501616283 15901992223

产品详情

品牌	TRU-BENDER	种类	冷弯机
型号	W25Y-273	别名	三辊卷弯机
用途	大型管道型材辊弯加工	电动机功率	37 (kw)
外形尺寸	4000x2500x2300 (mm)	重量	29.8 (t)

w25y-273液压三辊型材卷弯机

主要用途及性能

1、机床的主要用途

本机床是在工件不加热状态下，卷弯各种型材的设备。本机床可以根据用户需要将型材卷弯成各种曲率的圆形、弧形或者螺旋形。在被卷弯工件的抗弯强度不超过机床额定加工能力的条件下，配合各种模具，可弯曲加工各种黑色金属和有色金属材料。本机广泛应用于电力、锅炉、化工、建筑装潢、金属结构件加工等行业。

2、机床的主要特点

a本机依靠左右侧辊的上下运动，可以对工件头部进行预弯曲。左右侧辊的上下由两个高压油缸驱动，电气按钮操控，侧辊空间位置由高精度光电编码器动态监测，由液晶触摸显示器显示位置参数，并可以直接调整数字控制。

b本机的中心辊采用一个大扭矩液压马达驱动行星减速机直接带动上轴转动，两侧辊由另一台大扭矩液压马达驱动的行星减速机通过齿轮驱动。三个辊轮的转动由脚踏开关直接控制，踩下转动，放开立即停止，运行速度可通过液压调速阀无极可调（脚踏开开关上的箭头指示为工件运动方向）。

c 由于本设备采用了国际领先的中心辊独立驱动技术，在设备加工不同卷弯半径的工件时，系统可以根据负载大小的变化，自动同步跟踪型材加工内外圆弧的线速度，大大降低设备运行过程中的无功损耗，进一步保证设备的平稳运行。

可以根据客户需要加装长度监测装置并加装电气控制系统，将设备升级成数控三辊卷弯机。

四、主要技术参数

序号	项目名称	参数	单位	备注
1	辊轴直径	260	mm	三辊相同
2	辊轴转速	3.5	r/min	
3	单侧辊压紧力	1200	kn	
4	液压电机功率	37	kw	双系统
5	机床工作压力	16/14	mpa	双压力
6	外型尺寸	4000*2500*2300	mm	长x宽x高
7	设备重量	29800	kg	
8	最大加工能力	∅ 273x12.5xr1600	mm	圆管