

数码直喷印花加工 深圳数码直喷印花 进科印花大众信赖

产品名称	数码直喷印花加工 深圳数码直喷印花 进科印花大众信赖
公司名称	东阳市城东进科印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东阳市城东李宅工业区
联系电话	13750921707 13750921707

产品详情

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花、丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：牛仔布拔染印花工艺技术

前处理

前处理包括退浆、皂煮、防脆，对黑色牛仔布拔染印花特别重要。

黑经白纬牛仔布经纱的原纱用渗透剂和烧碱进行润湿处理，经多次浸轧硫化黑染液一氧化，染色后温水洗，防脆处理，烘干，数码直喷印花公司，再经上浆以利织造，后整理还经轻浆处理。

黑色牛仔布印花前处理除常规的退浆外，必须增加皂煮和防脆。

黑色牛仔布的特点是色定做西服泽乌黑，深圳数码直喷印花，染色深度高达10%—12%，在pdmgtlb如此高浓度染色时，染料固色率比较低，染色后用温水洗不能洗净未固色的染料，布上浮色甚多。拔染印花时，众多的浮色与拔染剂作用，降低拔染能力，T恤数码直喷印花，增加拔染难度，从而影响拔染效果。

为此，必须采用皂煮除去黑色牛仔布上的浮色，以增进拔染效果。此外，在印后水洗时，不会使洗液中浮色浓度过高，减少浮色重新沾附拔白和色拔花纹的可能性，因此印前去除浮色至关重要。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：平网印花的疵点分析及解决方法

框子印

花型上近接版口处呈现出花版框架形状的异常条痕。

这是由于网版的不当引起。框架安装不良，高低不一或是网版与导带的间隙过小。

解决方法：可略抬高网框或平整网框，也可处理花形的正确开路及花型与网框边保持应有的距离。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：平网印花的疵点分析及解决方法

糊边

织物边道压糊。由于坯布门幅不齐，先窄后宽或贴布不在同一直线上，平网网版两头的浆印到导带上，再粘到下一个网版后面，继而印到下一版的布边，造成糊边；吸边器失灵，进布布边不在一直线上；平网封网封边后的宽度大于坯布门幅。

解决方法：对于门幅不一的坯布必须重新整理，数码直喷印花加工，机印进布门幅需宽窄一致。网版两头距布封宽度和印花位置封边，不使有多余的花型把色浆印到导带上；吸边器完好，贴布时离导带一边等距离，不漂移；刮刀刮印宽度大于布封每边至少5cm以上。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

数码直喷印花加工-深圳数码直喷印花-进科印花大众信赖(查看)由东阳市城东进科印花厂提供。东阳市城东进科印花厂(www.zjinke.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。进科印花——您可信赖的朋友，公司地址：东阳市城东李宅工业区，联系人：卢先生。