

# 内径千分尺 特马，槽壁厚千分尺 内径千分尺厂家

产品名称	内径千分尺 特马，槽壁厚千分尺 内径千分尺厂家
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28# 楼A区
联系电话	15918380634

## 产品详情

特马电子千分尺读数时，先以微分筒的端面为准线，读出固定套管下刻度线的分度值再以固定套管上的水平横线作为读数准线，读出可动刻度上的分度值，读数时应估读到至小刻度的十分之一，即0.001毫米。

如果微分筒的端面与固定刻度的下刻度线之间无上刻度线，测量结果即为下刻度线的数值加可动刻度的值，如微分筒端面与下刻度线之间有一条上刻度线，测量结果应为下刻度线的数值加上0.5毫米，再加上可动刻度的值。

东莞市特马电子有限公司为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，内径千分尺定制，始终坚持完善服务，保证品质，满足客户的质量方针，以先进的技术，优良的产品，内径千分尺，稳定的质量，优质的服务为宗旨，产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区。

检定螺纹千分尺的室内温度为 $20 \pm 5$ ，检定校对用量杆的室内温度为 $20 \pm 2$ ，检定前，受检的螺纹千分尺及其校对用的量杆与检定工具在室内平衡温度的时间应不少于2h，下面就让东莞市特马电子有限公司为大家讲述一下螺纹千分尺的检定要求。

1、新制的螺纹千分尺及校对用的量杆不应有碰伤、锈蚀、镀层脱落等外观缺陷、刻线应清晰、均匀；

2、使用中及修理后的螺纹千分尺不应有影响使用质量的外观缺陷，测头及校对用的量杆工作面不得有明显磨；

3、螺纹千分尺必须标有制造厂名(或厂标)测量范围、分度值和出厂编号；

4、螺纹千分尺应配有成套锥形测头和v形测头，各测头应注明所测量的螺距，校对用的量杆上应注明厂标、标称尺寸。

东莞市特马电子有限公司始终坚持完善服务，保证品质，满足客户的质量方针。以先进的技术，内径千分尺工厂，优良的产品，稳定的质量，全面的服务为宗旨，产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区。

使用千分尺时先要检查其零位是否校准，因此先松开千分尺锁紧装置，清除油污，特别是测砧与测微螺杆间接触面要清洗干净，检查微分筒的端面是否与固定套管上的零刻度线重合，若不重合应先旋转旋钮，直至螺杆要接近测砧时，旋转测力装置，当螺杆刚好与测砧接触时会听到喀喀声，这时停止转动。

如两零线仍不重合，两零线重合的标志是：微分筒的端面与固定刻度的零线重合，且可动刻度的零线与固定刻度的水平横线重合，可将固定套管上的小螺丝松动，用专用扳手调节套管的位置，内径千分尺厂家，使两零线对齐，再把小螺丝拧紧，不同厂家生产的千分尺的调零方法不一样，这里仅是其中一种调零的方法。

东莞市特马电子有限公司始终坚持完善服务，保证品质，满足客户的质量方针，以先进的技术，优良的产品，稳定的质量，产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区。

内径千分尺-特马，槽壁厚千分尺-内径千分尺厂家由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司（[www.termatools.com](http://www.termatools.com)）位于东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前特马在量具中享有良好的声誉。特马取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。特马全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。