

# 钛金真空镀膜厂 恒缘钛金 金东区钛金镀

产品名称	钛金真空镀膜厂 恒缘钛金 金东区钛金镀
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

## 产品详情

钛金镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享提高ABS塑料电镀层结合力的措施

1选择优质的电镀级ABS塑料

推荐选用ABS727和3001M。对于结合力要求一般的产品，也可选用ABS747。

2严格控制注塑成型工艺参数

(1)料筒熔融温度控制在230~250 ° C，注塑时间控制在10s内，并适当提高模温，减小塑件内应力。

(2)成型后的塑件用冰醋酸浸泡30~60s，有裂纹者应剔除；表面出现“白霜”者应以60~70 ° C烘烤4h，钛金真空镀膜厂，释放应力后再施镀。

(3)塑件壁厚不均匀的产品除了要烘烤去除应力外，还需增加镀层中铜层的厚度。

钛金镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，真空钛金镀膜厂，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享铝合金表面处理6大工艺（一）

金属类材质在现有的各类产品上运用越来越多，因为金属类材质更能体现产品品质、凸显品牌价值，而在众多金属类材质中，铝因为它的易加工、视觉效果好、表面处理手段丰富，首当其冲的被各个厂家采用，铝型材表面处理主要分为：喷砂（形成哑光珍珠银面）、抛光（形成镜面）、拉丝（形成类似缎面效果）、电镀（覆盖一层其他金属）、喷涂（覆盖其他非金属涂层）

### 1.喷沙（喷丸）

利用高速砂流的冲击作用清理和粗化金属表面的过程。这种方法的铝件表面处理能够使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。该工艺我们经常苹果公司的各类产品中看到，以及被现有的电视机面壳或中框也越来越多采用。

### 2.抛光

利用机械、化学或电化学的方法，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法。抛光工艺主要分为：机械抛光、化学抛光、电解抛光。铝件采用机械抛光+电解抛光后能接近不锈钢镜面效果，给人以高档简约、时尚未来的感觉（当然易留下指纹还要多加呵护）。

### 3.拉丝

金属拉丝是反复用砂纸将铝板刮出线条的制造过程。拉丝可分为直纹拉丝、乱纹拉丝、旋纹拉丝、螺纹拉丝。金属加工微信，内容不错，值得关注。金属拉丝工艺，金东区钛金镀，可以清晰显现每一根细微丝痕，从而使金属哑光中泛出细密的发丝光泽，产品兼备时尚和科技感。

钛金镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

### 恒缘钛金与您分享阳极氧化等30+表面处理工艺（一）

PVD 即物理气相沉积，是指在真空条件下，采用低电压、大电流的电弧放电技术，利用气体放电使靶材蒸发并使被蒸发物质与气体都发生电离，利用电场的加速作用，使被蒸发物质及其反应产物沉积在工件上。

机械抛光是靠切削、材料表面塑性变形去掉被抛光后的凸起部分而得到平滑面的抛光方法。

化学抛光是靠化学试剂对样品表面凹凸不平区域的选择性溶解作用消除磨痕、浸蚀整平的一种方法。

电解抛光实际上是利用电化学阳极溶解的原理对金属表面进行抛光的一种方法。

喷涂 通过喷枪或碟式雾化器，借助于压力或离心力，分散成均匀而微细的雾滴，施涂于被涂物表面的涂装方法。

粉末喷涂 是用喷粉设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，钛金镀膜，形成粉状的涂层

电镀 是利用电解原理在某些金属或其它材料制件的表面镀上一薄层其它金属或合金的过程。

阳极氧化 是指铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制品（阳极）上形成一层氧化膜的过程。

钛金真空镀膜厂-恒缘钛金(在线咨询)-金东区钛金镀由武义县恒缘钛金厂提供。钛金真空镀膜厂-恒缘钛金(在线咨询)-金东区钛金镀是武义县恒缘钛金厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金先生。