

pe灌溉管 pe灌溉管批发 腾远塑业

产品名称	pe灌溉管 pe灌溉管批发 腾远塑业
公司名称	河北腾远塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	15933737708

产品详情

pe灌溉管连接方便，施工简单，方法多样化:PE管材管体轻，搬运方便，焊接简单，焊接口少，当管线较长时使用盘管敷设（一般指口径小于75mm，PE管对施工要求远比钢管要求低），另外管材沉入的方法，pe灌溉管价格，在水底铺设，大大降低了施工难度和工程费用。

pe灌溉管密封性好，安全性高:PE管采用热熔连接，本质上保证了接口材质结构与管体本身的同一性，实现了接头与管材一体化。其接口的抗拉强度与强度均高于管材本体，可有效抵抗内压力产生的环向应力。因此与橡胶圈类接头和其他机械类接头相比，不存在接口扭曲造成的泄露危险，密封性能良好。

聚乙烯PE管材与PE管材、PE管材与PE管件、PE管材与PE配件，以及聚乙烯管与金属管之间的连接方式很多，不同的连接方式都有自身的优点和局限性，用户可根据管道直径、工作压力、使用场所等环境，选择合适的连接方式。但是，严禁以任何形式直接在聚乙烯管材、管件上车制管螺纹，采用螺纹连接；严禁采用明火烘烤聚乙烯管材、管件，直接连接。城镇供水聚乙烯管道的连接方式有：热熔连接、电熔连接、承插式柔性连接、法兰连接、钢塑过渡接头连接等。

PE管热熔对接应符合的规定

1、在对接焊机上夹紧管材和管件的插口端，清洁插口端。

2、移动可动夹具，将管材、管件连接面在铣刀上刨平，取下铣刀，检查管端连接面，使其间隙不大于0.3mm.

- 3、校直对接焊机上两对应的待接件，pe灌溉管，使其在同一轴线上，pe灌溉管批发，错边不宜大于壁厚的10%。
- 4、将加热工具放在两连接面之间。使对接焊机上的管材靠近加热工具并施加一定的压力，pe灌溉管生产，直动融化形成沿管材整个外圆周平滑对称的翻边为止。
- 5、加热完毕，待连接件应迅速脱离对接加热工具，并应用均匀外力使其完全接触，形成均匀凸缘。

pe灌溉管-pe灌溉管批发-腾远塑业(诚信商家)由河北腾远塑料制品有限公司提供。河北腾远塑料制品有限公司(www.hebeitengyuan.com/)是河北保定,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在腾远塑业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创腾远塑业更加美好的未来。