

垂直模内攻丝机报价 垂直模内攻丝机 森川机械操作简单

产品名称	垂直模内攻丝机报价 垂直模内攻丝机 森川机械操作简单
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

垂直模内攻丝机挤压丝锥的重要性

螺丝牙峰的高低（即饱和率）由底孔的大小和丝锥精度等级决定。螺丝底孔越小饱和率越大，当螺丝底孔过小时，材料会溢出产生牙丝，丝锥扭断，丝锥寿命缩短。当螺丝底孔过大时，螺丝牙峰小或无牙，饱和率低，丝锥寿命会延长。这样有利于垂直模内攻丝机的使用寿命的延长，避免不必要的损失，森川机械拥有一支强大的技术力量团队，能够为大家提供质量可靠的模内攻牙机，而且森川机械的售后服务也非常的不错，大家购买了公司的产品之后完全不用担心售后服务问题。

多轴垂直模内攻丝机有效的防止了二次操作

多轴垂直模内攻丝机有效的防止了二次操作(先冲压，再攻牙)，消费效率大大的得到进步，特别适用于连续冲模、级进冲模、精细冲模中。模内攻牙技术真正意义上完成了“无屑加工”，由于攻牙采用的是挤压丝锥，所以螺纹成型过程中不会产生由于切削而构成的切屑，做到了清洁环保，并且螺纹的强度得到了很好的进步。这些都是传统工艺加工所不能比拟的。由于模内攻牙有效的防止了二次操作，进步了作业效率，彻底改动了五金冲压件的加工工艺。森川公司是一家集研发，生产为一体的垂直模内攻丝机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的垂直模内攻丝机。

垂直模内攻丝机为什么要加上多轴器

垂直模内攻丝机或钻孔机在攻牙或钻孔在加多轴器时，需要加一个固定杆，来防止多轴器在工作事放生

偏移以保证工作稳定，保证精度。这样有利于在攻牙的时候可以的对准孔位置，从而不会产生偏移，森川机械专业生产模内攻牙机，其加工生产的垂直模内攻丝机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。