

修技术好西门子高速电机航空插头损坏

产品名称	修技术好西门子高速电机航空插头损坏
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:高速电机航空插头损坏 高速电机:高速电机航空插头损坏 德国:高速电机航空插头损坏
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

修技术好西门子高速电机航空插头损坏；伺服电机维修必看：致力于做上海值得信赖的西门子伺服电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工，我公司是专业从事西门子伺服电机/伺服马达/主轴电机/高速电机/低速电机/直线电机/扭矩电机/扭矩电机维修等工控一体化技术解决方案企业。

修技术好西门子高速电机航空插头损坏，故障处理；(1)高压电机定子对地绝缘值不小于 $1M/\text{kv}$ ，如 6kv 高压电机，定子对地绝缘值应不小于 $6M$ ，电工每半月应用 2500V 高压摇表摇测一次，记录其变化情况，如果电机阻值发生较大变化或测量值小于 $6M$ ，应对电机进行彻底检查或计划更换。

(2)电工每月应对高压电机定子相间直流电阻用双桥进行量测，并记下电阻值，三相电阻不平衡度不能超过 5% ，如果超过此数值，说明电机支组线圈可能有问题，应进行彻底检查或进行计划更换。

1.2转子

(1)岗位或电工每天应对电机滑环、碳刷、压簧进行检查，滑环无火花，碳刷长度不小于总长度的 $1/3$ ，压簧卷无损坏

(2)电工每半月应对电机转子用 500V 低压摇表摇测一次，转子对地绝缘值不小 $1M/\text{kv}$ ，如果低于此值，应对电机进行彻底检查或进行计划更换)

1.3轴承

(1)滚动轴承电机轴承瓦座岗位每小时应检查温度1次，运行温度正常为 40°C — 50°C 为异常；如果温度达到 40°C — 50°C ，要由电工进行检查，温度不能超过 60°C ，超过此温度应对电机进行更换，另外瓦座内油每3个月至少应更换油1次，

(2)滚动抽承电机每3个月应加油1次，德6个月应对轴承清洗1次。轴承温度在运行中不能超过 70°C ，超过此温

度应对电机进行检查或进行更换,

在使用西门子数控系统的数控机床中，主动编码器硬件出错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。

1.从硬件本身解决报警西门子数控系统轴的分类有直线轴和旋转轴，旋转轴在这里指主轴，而直线轴指能够位移的坐标轴。

（1）主轴主动编码器硬件出错。数控机床的主轴一般为旋转轴即机床的工作台，因工作台的功率较大，目前国内的设备厂家多采用直流电机，在西门子数控系统中采用模拟量主轴控制。所以主轴既没有光栅尺也没有电机编码器，为了检测主轴转速，一般通过联轴器将编码器安装在工作台上，故主轴编码器硬件出错，要么是编码器本身故障，要么是联轴器损坏造成工作台转速与编码器检测数值不同步造成的，更换编码器或联轴器就能解决此问题。