

各型号不锈钢截止 欧正阀门

产品名称	各型号不锈钢截止 欧正阀门
公司名称	温州欧正阀门科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道永强路235弄6号
联系电话	86-057786999297 15857712227

产品详情

不锈钢截止阀（stop valve,Globe Valve）的启闭件是塞形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，阀瓣沿流体的中心线作直线运动。阀杆的运动形式，（通用名称：暗杆），也有升降旋转杆式，（通用名称：明杆）截止阀只适用于全开和全关，不允许作调节和节流。

不锈钢截止阀属于强制密封式阀门，所以在阀门关闭时，必须向阀瓣施加压力，以强制密封面不泄漏。当介质由阀瓣下方进入阀门时，操作力所需要克服的阻力，是阀杆和填料的摩擦力与由介质的压力所产生的推力，关阀门的力比开阀门的力大，所以阀杆的直径要大，否则会发生阀杆顶弯的故障。近年来，从自密封的阀门出现后，截止阀的介质流向就改由阀瓣上方进入阀腔，这时在介质压力作用下，关阀门的力小，而开阀门的力大，阀杆的直径可以相应地减少。我国阀门“三化给”曾规定，截止阀的流向，一律采用自上而下。本阀要水平安装同时，在介质作用下，这种形式的阀门也较严密。

不锈钢截止阀开启时，阀瓣的开启高度，为公称直径的25%~30%时，流量已达到最大，表示阀门已达全开位置。所以截止阀的全开位置，应由阀瓣的行程来决定。

一般设计要求,DN 200mm PN 4.0MPa的截止阀,采用低进高出.当DN>200mm以上时,选用高进低出.截止阀阀瓣为双阀瓣结构.因为当口径大于200mm时,由于流量变大,单位面积上的压力很大,采用低进高出时需要很大的相反作用力才能保证密封.这样必须阀杆加大,而且必须采用撞击手轮或者采用大扭矩蜗轮装置.增加了阀门的体积和产品成本,而且效果不佳。高进低出有助于密封（关闭后介质自压加强了密封效果），但开启时由于要克服介质压力，比较困难。“有利于密封，介质压力使阀密封更严密，阀杆受力状况改善。

总之，阀门上标有流向的，按流向装就可以。

更多资讯请关注我们

