

## 威海市西门子代理商

产品名称	威海市西门子代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

## 产品详情

程序：0、 LD X000 1、 OR Y000 2、 ANI X002 3、 ANI X001 4、 ANI Y001 5、  
ANI Y002 6、 OUT Y000 7、 LD X001 8、 OR Y001 9、 ANI X002 10、  
ANI X000 11、 ANI Y000 12、 ANI Y002 13、 OUT Y001 14、 LD X002 15、  
OR Y002 16、 ANI T0 17、 OUT Y002 18、 OUT T0 K 40 21、 END

本图为正反转能耗制动控制改为用PLC控制，其工作原理是：当按接于外部的正转按钮SB1驱动\*梯级X000常开接点闭合(而第二梯级中的X000常闭接点则同时断开，切断可能运行中的反转功能，起了互锁作用)，通过串接于其后的X002、X001、Y001、Y002各接点的常闭，接通了Y000输出继电器线圈使其闭合，由于Y000线圈的闭合，导致\*梯级的并接于母线侧的Y000常开接点闭合，形成了Y000的自保(同时串接于第二梯级的，Y000常闭接点断开，保证了在正转的情况下不允许反转，起了互锁的作用)。由于Y000的闭合，接通了正转接触器，带动电动机工作。第二梯级的工作则与\*梯级相似：即按外部反转按钮SB2，驱动第二梯级X001常开接点闭合(而\*梯级中的X001常闭接点则同时断开，切断可能运行中的正转功能，起了互锁作用)，通过串接于其后的X002、X000、Y000、Y002各接点的常闭，接通了Y001输出继电器线圈使其闭合，由于Y001线圈的闭合，导致第二梯级的并接于母线侧的Y001常开接点闭合形成了自保(同时串接于\*梯级的Y001常闭接点断开，保证了在反转的情况下不允许正转，起了互锁的作用)。由于Y001的闭合，接通了反转接触器，带动电动机工作。若要停止，则按外部按钮SB3驱动了第三梯级的X002常开接点的闭

合(同时\*梯级和第二梯级的X002常闭接点断开，切断了正转或反转的工作。)通过定时器T0的常闭接点，接通了输出继电器线圈Y002和定时器T0线圈，由于Y002的接通，其并接于第三梯级母线一侧的常开接点Y002闭合，形成了Y002线圈的自保(在这同时串接于\*梯级和第二梯级的Y002的常闭接点断开，再次可靠切断了正转或反转)，从而Y002接通了外接接触器KM3，而KM3则向电动机送入了直流电进行能耗制动。上述的定时器与Y002是同时闭合，定时器在闭合的瞬间即开始计时，本定时器计时时间为4S(计算方法：T0的单位时间为100ms，而K值设定为40则： $100 \times 40 = 4000\text{ms}$   $1\text{S} = 1000\text{ms}$ )，4S时间一到，串接于第三梯级的常闭接点T0断开，运行则停止。本梯形图没设置热继电器，可在\*、第二梯级的Y000和Y001的线圈前端设置常闭接点X003，外部则接FR的常开接点。同理这线路由于是正反转线路，在其外部应考虑进

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供\*\*质的方案供您选择!!! 西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS

DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

上海湘羿工业自动化设备有限公司

1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。

2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。

3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。

4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。

5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS

（工业现场总线）、COROS（监控系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。

6、西门子公司提出TIA（Totally Integrated Automation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。由初发展至今，S3、

S5系列PLC已逐步退出市场，停止生产，而S7系列PLC发展成为了西门子自动化系统的控制核心，而TDC系统沿用SIMADYN D技术内核，

是对S7系列产品的进一步升级，它是西门子自动化系统，功能强的可编程控制器。

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，

系统的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。

例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。

PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。

采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

西门子是全球较大的电气化公司自1872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的全面支持，目前西门子在中国已经有6家分公司如：苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处，2014年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币。

追求，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标，并在其指引下提供优异的质量及超越客户需求的解决方案。一直如此。

西门子股份公司（简称西门子）总裁兼\*执行官凯飒（Joe Kaeser）与中国航天科工集团公司（简称航天科工）董事长高红卫在中国主席和德国总理默克尔的见证下，在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议，双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统；近年来，航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS，致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后，双方联合成立了工作团队，形成了卓有成效的成果，为深化双方合作、提升合作层次奠定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇，双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订，双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系，发挥各自优势，打造面向未来的工业生态系统，合作开拓市场，为客户产业转型和升级提供价值。

“数字化和创新是中国经济发展的关键。西门子非常愿意发挥我们在工业数字化方面的\*优势，充分挖掘中国经济发展的巨大潜力，服务中国。”西门子股份公司总裁兼\*执行官凯飒（Joe Kaeser）表示，“随着今天合作协议的签署，我们面向数字化时代，把西门子对中国的承诺提升到一个新的高度。”

对于与西门子公司建立战略合作伙伴关系，中国航天科工高红卫董事长表示，西门子公司是全球智能制造\*企业，航天科工在云制造领域进行了大量创新实践，正在加快建立数据驱动型综合创新企业。希望双方以此次战略合作协议的签订为契机，共同引领信息经济时代潮流，共同打造智能制造和工业互联网生态体系，成为中、德务实合作的典范，为全球经济转型升级做出应有的贡献。

相关产品：西门子模块，西门子PLC模块，西门子PLC代理商

西安西门子中国总代理的文档下载：PDF DOC TXT