

## 烟台市西门子代理商

产品名称	烟台市西门子代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

## 产品详情

(1) 液晶显示器；在编程时可显示指令(即指令、元件符号、数据)。在监控运行时，可显示元器件工作状态。

(2) 键盘；由35个按键组成，有功能键、指令键、元件符号键和数据键，大多可切换。各键作用如下：

功能键：RD/WR.....读出/写入，若在左下角出现R为程序读出，若出现W则为写入，即程序输入时应出现W，否则无法输入程序。按\*下如为R,再按一下则为W。INS/DEL.....插入/删除，若在程序输入过程中漏了一条程序，此时应按该键，显现I则可输入遗漏程序。若发现多输了一条程序，同样按该键，显现D则可删除多余或错误的程序。MNT/TEST.....监视/测试，T为测试，M为监视，同样按该键，可相互切换。在初学时要学会使用监视键M,以监视程序的运行情况，以利找出问题，解决问题。

菜单键：OTHER, 显示方式菜单。

清除键：CLEAR，按此键，可清除当前输入的数据。

帮助键：HELP，显示应用指令一览表，在监视方式时进行十进制数和十六进制数为转换。

步序键：STEP，监视某步输入步序号。

空格键：，/SP，输入指令时，用于指定元件号和常数。

光标键：、，用这二键可移动液晶显示屏上光标，作行(上或下)滚动。

执行键：GO，该键用于输入指令的确认、插入、删除的执行等。

指令键/元件符号键/数字键(虚线框内)：这些键均可自动切换，上部为指令键，下部为元件符号键或数字键。一旦按了指令键，其它键即切换成元件符号或数字，可以进行选择输入。其它Z/V、K/H、P/I均可同一键的情况下相互切换。

## 5、熟习编程器的操作

按规定联接好PLC与简易编程器。PLC通入电源，小型指示灯亮。将PLC上的扭子开关拨向STOP(停止)位置。

操作要点：

清零：扭子开关拨向STOP(停止)位置，会出现英文，别管它。直接按RD/WD(使显示屏左侧出现W即写的状态)，此时先按NOP，再按MC/A中的A，接着按二次GO予以确认即可(即：W NOP A GO GO)。

输入指令：如指令LD X000，按以下顺序输入LD X 0 GO即可，屏上自动显现LD X000。其它指令类推。对于ORB、ANB、MPS、MRD、MPP、END、NOP等指令，输入后只要按GO确认即可(ORB GO)。

定时器的输入：如指令OUT T0 K 40按如下顺序输入即可OUT T 0 , /SP K 40 GO(T0为100ms为单位，其整定值为： $100 \times 40 = 4000\text{ms} = 4\text{S}$ )。

删除指令：移动光标对准欲删除的指令，将INS/DEL键置于D，再予以GO确认即可。即：移动光标对准欲删除指令 D GO。

插入指令：若欲在步序4、5之间插入新的步序，移动光标对准5，将INS/DEL键置于I，予以确认，再输入新的程序再次确认即可。如欲插入AND Y001即：移动光标对准欲插入部位 I GO AND Y 1 GO。

GO键：每一步序输入完毕均应输入GO予以确认。

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供\*\*质的方案供您选择!!! 西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

上海湘羿工业自动化设备有限公司

1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。

2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。

3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。

4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。

5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS

（工业现场总线）、COROS（监控系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。

6、西门子公司提出TIA（Totally Integrated Automation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。由初发展至今，S3、

S5系列PLC已逐步退出市场，停止生产，而S7系列PLC发展成为了西门子自动化系统的控制核心，而TDC系统沿用SIMADYN D技术内核，

是对S7系列产品的进一步升级，它是西门子自动化系统，功能强的可编程控制器。

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，

系统的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。

例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。

PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。

采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

西门子是全球较大的电气化公司自1872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的全面支持，目前西门子在中国已经有6家分公司如：苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处，2014年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币。

追求，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标，并在其指引下提供优异的质量及超越客户需求的解决方案。一直如此。

西门子股份公司（简称西门子）总裁兼\*执行官凯飒（Joe Kaeser）与中国航天科工集团公司（简称航天科工）董事长高红卫在中国主席和德国总理默克尔的见证下，在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议，双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统；近年来，航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS，致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后，双方联合成立了工作团队，形成了卓有成效的成果，为深化双方合作、提升合作层次奠

定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇，双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订，双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系，发挥各自优势，打造面向未来的工业生态系统，合作开拓市场，为客户产业转型和升级提供价值。

“数字化和创新是中国经济发展的关键。西门子非常愿意发挥我们在工业数字化方面的\*优势，充分挖掘中国经济发展的巨大潜力，服务中国。”西门子股份公司总裁兼\*执行官凯飒（Joe Kaeser）表示，“随着今天合作协议的签署，我们面向数字化时代，把西门子对中国的承诺提升到一个新的高度。”

对于与西门子公司建立战略合作伙伴关系，中国航天科工高红卫董事长表示，西门子公司是全球智能制造\*企业，航天科工在云制造领域进行了大量创新实践，正在加快建立数据驱动型综合创新企业。希望双方以此次战略合作协议的签订为契机，共同引领信息经济时代潮流，共同打造智能制造和工业互联网生态体系，成为中、德务实合作的典范，为全球经济转型升级做出应有的贡献。

相关产品：西门子模块，西门子PLC模块，西门子PLC代理商

西安西门子中国总代理的文档下载：PDF DOC TXT

(2) 触点的串联指令AND(与)ANI(与非)；前者为常开，后者为常闭。二者均用于单个触点的串联。二指令可重复出现，不受限制，。如下图所示。由第1梯级来看；X000、T0、Y001三触点成串联关系，即T0的常闭串接于X000的后端，而Y001的常闭则串接于T0常闭的后端。由于都是常闭故用ANI指令。现来看第2梯级；X000、M0、Y001，同样三触点也是串联关系，M0的常闭接点串接于X001的后端，而Y000的常开接点则串接于M0的后端。故M0的指令用ANI，而Y000的指令则用AND(具体编程详上图)，只要是串联后面是常开的用AND，是常闭的则用ANI。可使用AND、ANI指令元件有：输入继电器X、输出继电器Y、辅助继电器M、定时器T、计数器C、状态继电器S。(3) 触点并联指令OR(或)、ORI(或反)；触点并联时，不管梯级中有几条支路，只要是单个触点与上一支路并联，是常开的用OR，是常闭的则用ORI。如下图所示。

由第1梯级来看；X000、T0、Y001三触点成串联关系，即T0的常闭串接于X000的后端，而Y001的常闭则串接于T0常闭的后端。由于都是常闭故用ANI指令。现来看第2梯级；X000、M0、Y001，同样三触点也是串联关系，M0的常闭接点串接于X001的后端，而Y000的常开接点则串接于M0的后端。故M0的指令用ANI，而Y000的指令则用AND(具体编程详上图)，只要是串联后面是常开的用AND，是常闭的则用ANI。可使用AND、ANI指令元件有：输入继电器X、输出继电器Y、辅助继电器M、定时器T、计数器C、状态继电器S。

(3) 触点并联指令OR(或)、ORI(或反)；触点并联时，不管梯级中有几条支路，只要是单个触点与上一支路并联，是常开的用OR，是常闭的则用ORI。如下图所示。