

AEPS匀质板设备匀质保温板设备生产线

产品名称	AEPS匀质板设备匀质保温板设备生产线
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-68 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

AEPS匀质板设备匀质保温板设备生产线

1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。

2、水泥基匀质板设备将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性

3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。

匀质聚苯颗粒保温板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),zui入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。

匀质板设备产品匀质板是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。水泥基匀质设备自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，该机操作方便，运行平稳，可根据客户要求生产。

