

小型CNC机床 微型CNC车床 桌面CNC机床

产品名称	小型CNC机床 微型CNC车床 桌面CNC机床
公司名称	广东育菁装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-25566186 13652923051

产品详情

小型CNC机床 微型CNC车床 桌面CNC机床

小型CNC机床学习机是工业级数控机床的微缩版，具备了工业机床的基本特点和主要技术功能。因其小型化、轻量化、低成本化，特别适用于数控爱好者、学校教学、各种创客空间和劳动技术培训机构适用。具小巧便携；造型美观大方还具有精度高、稳定性好。小型CNC机床教学机有CNC数控车床，CNC数控钻铣床，其体积和重量小，安装限制比较少，重在100KG以内，可搬运安装在楼上。工业级数控机床因其成本过高，让无数的个人、学校和机构望而却步，严重制约着数控技术教育的发展和双创产品的验证表达。同时工业机数控机床体积大，学生可视角度小，不便于直接实验教学，桌面型教学数控机床正好解决这个难题。

小型CNC数控铣床介绍

配置级工业级面板数控系统，更安全、更稳定、更耐用；完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性，带电子手轮，方便手动操作，可加装第四轴数控分度头，功能更强大，机床虽小、五脏俱全。加工材料广泛（铁、铜、铝、塑料、有机玻璃等材料），加工精度高，机器坚固稳定耐用。使用220伏电压、提高使用的安全性和观摩性，采用精选的优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工精度，占地0.5平方米，具有实际加工能力强大。采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、CAXA等软件编程等），图形化编程。

XK200小型CNC数控铣床技术参数

主要性能特点

全封闭加透明有机玻璃结构、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；

搭载980MC工业级数控系统；

执行国际通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、CAXA等软件编程等）；

主要加工材料：铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等

适合行业：适合校园创客、创新工作室科技制作加工零件、理实一体化数控培训、企业科研单位加工小零件

主要技术参数

重复定位精度：0.01mm

系统分辨率：0.001mm

XYZA轴行程：220mm/120mm/200mm/360度(可选轴)

编程软件：MasterCAM、UG、CAXA等

主轴转速：100~3500 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)

工作台尺寸：400 × 90mm

大钻孔直径：13mm

大铣削直径：60mm

T型槽尺寸/数量：12 mm/3

主轴锥度：MT3

电子手轮：4档三档电子手轮

数控系统：980MC工业级数控系统

输出功率：600W

使用电源：AC220V/50Hz

净重/毛重：145/160kg

外型尺寸：845 × 580 × 850mm

CK140小型CNC数控车床机介绍

主要性能特点

4工位电动刀架、主轴带编码器，可以加工螺纹.配置的数控系统并带有电子手轮，操作简便，性能非常稳定.可以直用第三方编程软件图形直接生成程序(图形化编程)，也可以手工编程.全封闭防护结构，提高使用的安全性和观摩性.使用优质铸铁材料铸造、配置高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工刚性与精密度，机器坚固稳定耐用.加工材料广泛（铜、铝、塑料、有机玻璃等材料）.

适合行业：适合校园创客、创新工作室科技制作加工零件、理实一体化数控培训、企业科研单位加工小零件。

纵向（X轴行程）：70 mm

横向（Z轴行程）：170 mm

安全防护等级：IP54，全封闭结构

刀架工位数：4工位电动刀架

加工螺纹螺距范围：带主轴编码器，（0.15~2mm公英制均可）

通讯接口：USB接口、COM口等多种通讯方式

主轴转速：100~2500 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)

回转直径：140mm

夹持工件直径：1-60mm

人机界面：7.0 英寸宽屏 LCD、分辨率为800 × 480、中文、英文语言显示

电子手轮：4轴三档电子手轮

数控系统：980TB工业级面板数控系统

输出功率：350W

净重/毛重：50/60kg

外型尺寸：750 × 450 × 450mm

佛山育能装备-制造小型数控机床16年 | 2000+用户的选择

