

# 化工污泥低温干化机低温污泥干化设备 厂家定制

产品名称	化工污泥低温干化机低温污泥干化设备 厂家定制
公司名称	金凯环保机械（广州）有限公司
价格	380000.00/套
规格参数	型号:JK-LSX1200X 功率:15.2kw 污泥处理量:1-2吨
公司地址	广州市花都区南阳庄水厂路自编8号1栋（空港花都）（注册地址）
联系电话	13602224695

## 产品详情

### 污泥低温干化机的性能优点

#### 1.安全

80 ° C以下低温干化过程，适合市政、印染、电镀、皮革等各类污泥干化；系统运行安全、无爆炸隐患；

无城市污泥干化过程“胶黏相”阶段(60%)左右；污泥静态摊放、与接触面无机械静电摩擦；干料为颗粒状，无粉尘危害；出料温度低(<50 ° C)无需冷却，可直接储存。

#### 2.稳定

采用巴斯德(巴氏)灭菌法—低温加热杀菌，干化温度80 ° C以上，时间可达90min-120min，有效杀菌90%以上；

#### 3.自动调节

可直接将含水率83%污泥干化至10%，无需分段处置(如板框压滤+热干化+薄层干化+带式干化等)；干化

过程中有机成份无损失，干料热值高，适合后期资源化利用；干泥含水率 10-50%可调，具有强大的干化

减量能力，高达80%以上，可节约大量后期运输成本；可适合83%~50%含水率污泥干化；

#### 4.经久耐用

本产品全采用304不锈钢材料制作，换热器采用镍铜合金，管路采用环氧树脂防漏处理；运行过程中无机构

磨损，使用寿命可达15年以上；

#### 5.零排放

整套设备采用的是密闭式循环系统设计，在工作时无臭气溢出，更无废气排放，可直接安装在厂区，对污泥

进行集中处置，真正可做到零污染；

#### 6.智能

全自动运行，PLC+触摸智能控制，可实现远程集中控制；

#### 7.自动除尘

污泥在干化过程会产生大量的粉尘，而这些粉尘会对换热器的正常工作造成很大影响；本公司首创内部自动

除尘系统，可以大大减少操作人员的工作量；

#### 8.能效高

采用多级冷凝，提高换热效果，一度电脱水能力高达4L。