

电磁采暖炉100KW 电磁热水炉 电磁加热器 电磁感应采暖炉 自主研发

产品名称	电磁采暖炉100KW 电磁热水炉 电磁加热器 电磁感应采暖炉 自主研发
公司名称	厦门安耐吉科技有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	安耐吉:电磁落地采暖炉 100KW:380V 福建:厦门
公司地址	厦门市翔安区市头路98号5楼
联系电话	0592-5138236 18059800849

产品详情

为了保护大气环境，国家出台了环境保护法，对大气产生污染的设备要进行监管，严格规定污染物的排放，实施“碧水蓝天工程”。一些城市和地区已经明文禁止使用燃煤。燃煤锅炉在实际使用运行中，热效率低，能源浪费大，排尘浓度高，煤的含硫量高，对大气污染严重。电热管锅炉因为加热管发热面积小，内部温度高而导致电阻丝使用寿命短等故障频繁，维护成本较高，加之水质原因易产生管壁水垢影响热传递效率等，容易造成爆管、漏电等使得能耗太高。

本公司研发生产的电磁感应加热设备，由微电脑精准控制，安全可靠，电磁加热线圈寿命使用长久，无需维护更换，并消除了安全隐患，其热效率达到10%-30%之间，实现了无人值守自动控制，定时定温设置，已成为传统锅炉的替代产品

安耐吉电磁采暖炉的优点：

一， 高效节能，热效率98%以上，比电阻式电锅炉节能30%以上，高效感应加热原理，有效地减少热量传递损耗，从而节省运营时间和费用。

二， 水电分离加热方式，不漏电，非常安全。

三， 不易结水垢，电磁作用形成的电磁活化水，使设备不易结垢。

四， 核心配置高，安耐吉的电磁采暖炉使用的电磁加热控制器是我公司自主研发的基于全球最先进的DSP数字控制技术全桥高品质电磁主板。

五， 安耐吉电磁采暖炉的温控系统是PLC微电脑自动控制系统，操作简单，维护成本低。

六，
云计算技术，一部手机或一台电脑同时管理多台电磁采暖炉，非常方便，省时省力。

七，
安耐吉电磁采暖炉适用于商业办公楼、政府机关、医院、住宅小区、学校、酒店、温泉及温室大棚等。

产品型号

ANJ-CNLD-80

ANJ-CNLD-100

ANJ-CNLD-120

额定功率

80KW

100KW

120KW

额定电压/频率

380V/50Hz

380V/50Hz

380V/50Hz

额定电流

120A

150A

180A

电器保护等级

33IP

33IP

33IP

电热效率

98%

98%

98%

设备最大压力

0.6Mpa

0.6Mpa

0.6Mpa

供暖用水最高温度

85

85

85

低温保护最低温度

5

5

5

进出水口管管径

DN100

DN100

DN100

热水产出率

2T/H/39

2T/H/49

2T/H/59

外型尺寸 (mm)

1716*1380*1030

1716*1380*1030

1716*1380*1030

水泵最小流量

8/h

10/h

12/h

采暖面积

800-1200

1000-1400

1200-1600

公司简介

厦门安耐吉科技有限公司成立于2006年，经过10多年的持续发展壮大，目前拥有一支占总人数50%以上具有多年研发经验的研发技术团队，秉承技术驱动，产品领先的经营理念，凭借稳定的产品性能，公司不仅得到客户的广泛认可，并且在业界获得了较高的口碑。在感应加热集成方案的设计上处于国内领先水平，掌握了从小功率到大功率核心技术的公司，其方案设计销售占国内35%以上的份额。重视开发研究。在国内外与东南亚、欧美国家建立起友好贸易合作关系。

公司目前主要产品包括各种功率电磁感应加热器，电磁加热主板，电磁感应热水炉，电磁采暖炉，电磁锅炉，等各种高温加热设备，公司有常规的各种电磁加热产品，也接受客户非标加热需求的定制。

联系我们：

技术咨询（王工）电话：180 5980 3824

业务咨询胡经理：180 5980 0849 QQ：530637490

客服电话：0592-5138236 客服电话: 0592-5138235

公司官网<http://www.energy88.com/product/qita/312.html>