

# 电磁采暖炉80KW 电磁热水炉 电磁加热器 电磁感应采暖炉 厂家直销

产品名称	电磁采暖炉80KW 电磁热水炉 电磁加热器 电磁感应采暖炉 厂家直销
公司名称	厦门安耐吉科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	安耐吉:电磁落地采暖炉 80KW:380V 福建:厦门
公司地址	厦门市翔安区市头路98号5楼
联系电话	0592-5138236 18059800849

## 产品详情

电磁采暖炉是一种节能高效的清洁型取暖设备，随着国家煤改电的政策推进而进入了北方地区多数的供暖场所中。电磁采暖炉的加热采暖原理是：利用电磁感应加热技术，将电能转换成热能，通过热量散发系统，将冷水加热为热水，达到室内取暖的效果。

电磁采暖炉因为各种功能优势，被北方很多省份选为了煤改电的优选电采暖设备，开始在冬季取暖市场上占据主导地位。那么安耐吉电磁采暖炉具体有哪些优点呢，下面为大家简单介绍一下：

一， 高效节能，热效率98%以上，比电阻式电锅炉节能30%以上，高效感应加热原理，有效地减少热量传递损耗，从而节省运营时间和费用。

二， 水电分离加热方式，不漏电，非常安全。

三， 不易结水垢，电磁作用形成的电磁活化水，使设备不易结垢。

四， 核心配置高，安耐吉的电磁采暖炉使用的电磁加热控制器是我公司自主研发的基于全球最先进的DSP数字控制技术全桥高品质电磁主板。

五， 安耐吉电磁采暖炉的温控系统是PLC微电脑自动控制系统，操作简单，维护成本低。

六， 云计算技术，一部手机或一台电脑同时管理多台电磁采暖炉，非常方便，省时省力。

七， 安耐吉电磁采暖炉适用于商业办公楼、政府机关、医院、住宅小区、学校、酒店、温泉及温室大棚等。

产品型号

ANJ-CNLD-80

ANJ-CNLD-100

ANJ-CNLD-120

额定功率

80KW

100KW

120KW

额定电压/频率

380V/50Hz

380V/50Hz

380V/50Hz

额定电流

120A

150A

180A

电器保护等级

33IP

33IP

33IP

电热效率

98%

98%

98%

设备最大压力

0.6Mpa

0.6Mpa

0.6Mpa

供暖用水最高温度

85

85

85

低温保护最低温度

5

5

5

进出水口管管径

DN100

DN100

DN100

热水产出率

2T/H/39

2T/H/49

2T/H/59

外型尺寸 ( mm )

1716\*1380\*1030

1716\*1380\*1030

1716\*1380\*1030

水泵最小流量

8/h

10/h

12/h

采暖面积

800-1200

1000-1400

1200-1600

公司简介

厦门安耐吉科技有限公司成立于2006年，经过10多年的持续发展壮大，目前拥有一支占总人数50%以上具有多年研发经验的研发技术团队，秉承技术驱动，产品领先的经营理念，凭借稳定的产品性能，公司不仅得到客户的广泛认可，并且在业界获得了较高的口碑。在感应加热集成方案的设计上处于国内领先水平，掌握了从小功率到大功率核心技术的公司，其方案设计销售占国内35%以上的份额。重视开发研究。在国内外与东南亚、欧美国家建立起友好贸易合作关系。

公司目前主要产品包括各种功率电磁感应加热器，电磁加热主板，电磁感应热水炉，电磁采暖炉，电磁锅炉，等各种高温加热设备，公司有常规的各种电磁加热产品，也接受客户非标加热需求的定制。

联系我们：

技术咨询（王工）电话：180 5980 3824

业务咨询胡经理：180 5980 0849 QQ：530637490

客服电话：0592-5138236 客服电话: 0592-5138235

<http://www.energy88.com/product/qita/312.html>