

宜兴共板法兰风管加工厂家

产品名称	宜兴共板法兰风管加工厂家
公司名称	无锡大世界通风设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:镀锌, 不锈钢等 厚度:0.5mm-1.2mm 产地:江苏 无锡 宜兴
公司地址	宜兴市新街街道竹海路18号
联系电话	86051081720508 13337914168

产品详情

1、共板法兰风管的特点

共板式法兰风管又称无法兰风管,其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便。其优点是节省材料,减少工程投资;漏风量小,降低能耗,节省运行费用,颇受施工企业欢迎。美国和欧洲等发达国家从九十年{REPLACE}始采用风管的无法兰连接,目前此工艺已被广泛应用于各种工程。我国的国家标准GB50243-2002关于《通风与空调工程施工及验收规范》中明确规定矩形风管可以采用无法兰连接工艺。以下是共板法兰风管具备的优点:

密封性强,减少了漏风量,比角钢法兰风管漏风率小20%-30%,使运行更加节能。

外型美观整齐,接头重量轻、省材料、施工工序简单、节省工时。

机械化程度高,便于工厂化生产,大大提高了产品精度和制作效率。同时直管段产品互换性好,节约安装工时。

安装方便、快捷,重量轻,减轻工人劳动强度和工时。

连接件如法兰夹、法兰角码等能充分利用下角料生产,节约原材料,无须购买。经济效益显著,连接风管每个连接接头省去了一对法兰及大量的螺栓、铁铆钉和油漆,以少量的法兰夹和法兰角码取代。

节约了角钢、螺栓、油漆和铁铆钉;减少了拧螺栓的数量,节约了工时;

由于减少了刷漆,减少了对环境的污染,使工作更加环保。

2、共板法兰风管的工艺原理

传统的风管连接做法是在每节风管两头铆上两片角钢法兰,这样因为角钢法兰与风道不是一次整体成型,漏风量大。为减少漏风量,我们采用法兰成型机,在风道上直接翻边形成法兰,使法兰与风道形成一个整体,减少传统用角钢法兰人工翻边造成的工效降低、翻边不均匀、翻边与角钢连接不紧密、漏风量大、风道重的缺点。

风道连接是用四个法兰角码及适量法兰夹和四个螺栓将两段风管连接起来,以达到安装目的。减少传统角钢法兰用螺栓、拉铆钉、油漆,节约工时和材料。