

金淋管道厂家 双层环氧粉末防腐钢管规格 环氧粉末防腐钢管

产品名称	金淋管道厂家 双层环氧粉末防腐钢管规格 环氧粉末防腐钢管
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

产品详情

环氧粉末防腐钢管在生产中的制作工艺流程环氧粉末防腐钢管

环氧粉末防腐钢管是中驰防腐的主打产品之一，一经上市就获得了市场大量的需求，现在我来给大家介绍一下环氧粉末防腐钢管在生产中的制作工艺流程。

- 1，环氧粉末防腐钢管一般采用的是静电喷涂法，就是将工作管的表面经过喷砂除锈处理，然后加工预热，预热方式一般采取中频加热方式，但是在制作中一定要注意温度控制在220到240度范围内。
- 2，喷涂之前一定要调整好喷涂设备，双层环氧粉末防腐钢管规格，使得喷涂膜达到客户要求的标准。
- 3，还有一个非常重要的要求，就是淬火时间的控制，温度达到230的时候，从喷涂到淬火时间一般不能少于90秒，还有喷涂冷却的温度也要控制在95度以下。

环氧粉末防腐钢管的新工艺

目前国内外普遍采用的环氧粉末防腐钢管就是采用环氧粉末涂敷打底聚乙烯PE及粘剂缠绕或包覆形成的三层PE工艺，环氧粉末指的就是一种热固性、无毒涂料。

固化后形成高分子量交联结构涂层，环氧粉末防腐钢管，具有优良的化学腐蚀性和较高的机械性能，尤其耐磨性和附着力，这种涂料为的固体，无溶剂，无污染，粉末利用率达到了以上，是埋地钢质管道的优质防腐涂料。

环氧粉末防腐钢管许多性能优异的防腐蚀涂料只有严格按照其各自的要求才可形成正常的涂层，达到预期的防腐蚀保护作用，防腐蚀涂层必须超过其临界厚度，环氧粉末防腐钢管尺寸，才能够发挥保护作用，环氧粉末抑制是采用静电喷涂工艺涂敷，由于环氧粉末浸塑工艺受附着力问题困扰。

环氧粉末的浸塑始终还是没有广泛的运用，近年来随着三椰环氧粉末浸塑专用磷化液开发成功，攻克了环氧粉末浸塑工艺的附着力难题，环氧粉末的浸塑这一新兴工艺开始推广开来。

环氧粉末防腐钢管IPN8710无毒防腐管道钢埋地管道作为油气的传输载体，地面工程的重要设施之一。是连接上游和下游用户的纽带，由于管道长期埋在地下，随着时间的推移，外界土壤特性及地形沉降等因素的影响，管道会发生腐蚀、穿孔、泄漏，田和带来严重的损失。

受施工、给油气管道腐蚀造成的经济损失可分为直接损失和间接损失。直接损失包括：更换设备和构件费、修理费和防腐管道费等；间接损失包括：停产损失、腐蚀泄漏引起产品的流失、腐蚀产物积累或腐蚀破损引起的损失，间接损失远较直接损失大，且难以估计。管道腐蚀除了考虑造成的严重经济损失外，它还会引起有害物质的泄漏，对环境造成污染，甚至还会引起突发的灾难事故，危及人身安全。

南环环氧粉末防腐钢管述这些缺点，除了屏蔽问题，其它都可以通过控制施工工艺得到解决公司内外涂塑复合钢管是以焊接钢管为基材，采取喷砂化学双重前处理、预热、内外涂装、固化、后处理等工艺制作而成的钢塑复合管。

具有其优良的综合性能，很强的耐腐蚀性和机械性，良好的耐化学稳定性和耐水性，环氧粉末防腐钢管动态，具有减阻、防腐、抗压，等作用。它一般不受输送介质的制约，涂塑层与钢铁有极强的结合力。

金淋管道厂家-双层环氧粉末防腐钢管规格-环氧粉末防腐钢管由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。河北金淋管道防腐制造有限公司（hbjlgs.tz1288.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金淋管道和您携手步入辉煌，共创美好未来！