

铝型材切割锯 金明美机械质量保证 黔西南切割锯

产品名称	铝型材切割锯 金明美机械质量保证 黔西南切割锯
公司名称	济南市历城区金明美机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市腊山工业园
联系电话	15098979122

产品详情

金明美机械工业铝加工设备在常规通用设备的基础上结合轨道交通、汽车船舶等行业材料部件的特点，运用互联网和大数据分析适时与应用市场对接，现有的锯切类设备和钻铣类设备改造升级为数控自动类和加工中心等集成类设备 可根据工业铝加工企业对于部件特殊的技术、工艺、效率、精度等要求进行个性化设计，实现工业铝加工设备功能及效率的优化，提高了工业铝加工设备的性价比较大限度地为工业铝加工企业创造价值。

双头切割锯

直角锯口长度

直角锯口长度为两锯头允许切割的小长度。

4.1.14段数复位

段数显示为执行段送前切的段数，回参不复位，为切割大量同种型材进行统计，需要手动复位。

注：每次段送加工结束，全自动铝材切割锯，必须回参考点！

4.2 单送设置

在设定画面菜单下，点动“单送设置”，系统会出现以下画面：

单送设置加工，就相当于执行一条工艺文件中的指令，其操作顺序如下：

4.2.1 将长度、高度和左右角度设置输入后，返回到运行画面按“到位”，右机头走到所切割的位置。注意：设置加工时，都是双机头工作。切割型材内切长度范围为150mm~

4230mm，设置的长度太长或太短会有指示灯提示。

4.2.2 待操作者放入型材后，单手按外接【压紧工进】任何一个按钮，再双手按另一【压紧工进】按钮，此时左右锯头进给，黔西南切割锯，碰到限位后，锯进退，碰到原点限位后，加工段数加1，铝合金切割锯，打开护罩与压紧。

双头切割锯特点

a床身结构坚固刚性好，采用直线导轨运动副，传动平稳，使用寿命长，易保养。

b活动锯头由伺服电机驱动，同步带传动，磁栅尺定长，采用数控系统控制；下料尺寸精，下料尺寸变更快捷，容易实现自动化生产。

c采用气压传动，无污染。

d采用进口主轴电机，直线式进给，铝型材切割锯，速度可调。

精密双头锯

精密双头锯

双头切割锯特点

a床身结构坚固刚性好，采用直线导轨运动副，传动平稳，使用寿命长，易保养。

b活动锯头由伺服电机驱动，同步带传动，磁栅尺定长，采用数控系统控制；下料尺寸精，下料尺寸变更快捷，容易实现自动化生产。

c采用气压传动，无污染。

d采用进口主轴电机，直线式进给，速度可调。

精密双头锯

精密双头锯

铝型材切割锯-金明美机械质量保证(在线咨询)-黔西南切割锯由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂（www.jinmingmei.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金明美机械——您可信赖的朋友，公司地址：济南市腊山工业园，联系人：韩经理。