

液压支架推移千斤顶维修 厂家质保维修推移千斤顶

产品名称	液压支架推移千斤顶维修 厂家质保维修推移千斤顶
公司名称	泰安市寸金机械设备有限公司
价格	650.00/根
规格参数	缸径:140 杆径:85 行程:800
公司地址	泰山区省庄镇南十里河东村
联系电话	0156-64433987 15621556430

产品详情

液压支架推移千斤顶维修 厂家质保维修推移千斤顶

全套液压支架推移千斤顶原尺寸维修 专业维修液压支架千斤顶

推移千斤顶维修活塞杆腔密封性能试验。

- 立柱缩至zui小长度，各活塞杆分别在低压1 MPa和高压为110%额定泵压的稳压试验。稳压时间为5 min，其中一根稳压4h。性能要求：同温度下压力不得下降或不得渗漏；
- 立柱伸至2/3全行程，轴向加载，对大缸活塞腔进行低压1 MPa。和高压为110%额定泵压的稳压试验，稳压时间为5 min，其中一根稳压4h。性能要求：同温度下压力不得下降或不得渗漏；

推移千斤顶维修强度试验

- 立柱升至全行程，以额定工作载荷的150%轴向加载，持续5min。要求不得永久变形和破坏。
- 立柱升至全行程，对活塞腔内加以额定泵压的125%，持续5min。要求不得永久变形和破坏。
- 立柱升至全zui大行程，在柱头和缸底同侧偏心30mm的位置，以110%额定工作载荷轴向加载持续5min。要求立柱缸体不得产生永久变形和破坏。

