

# 不锈钢六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱

产品名称	不锈钢六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

## 产品详情

压铆螺母柱又称压铆螺柱或螺母柱，是应用于钣金、薄板、机箱、机柜的一种紧固件，压铆螺母柱其外形一端呈六角形，另一端为圆柱状，六角边与圆柱状中间有一道退刀槽，其内形为内螺纹，通过压力机将六角头压入薄板的预置孔内(预置孔的孔径一般略大于压铆螺柱的圆柱外径)使孔的周边产生塑性变形，变形部分被挤入压铆螺母柱的退刀槽内，使压铆螺母柱铆紧于薄板上，从而在薄板上形成一下有效固定的内螺纹。

压铆螺母柱从材质和内螺纹的形式上分为快削钢通孔压铆螺母柱SO型、不锈钢通孔压铆螺母柱SOS型、快削钢盲孔压铆螺母柱BSO型和不锈钢盲孔压铆螺母柱BSOS型四种，分别应用于不同的使用环境。

在日常生产活动中，不锈钢六角压铆螺母柱，要使用到埋置铜螺母，因为埋置铜螺母具有不易生锈、防腐蚀、易导热及导电性强等优点，一般用于防锈，高温、导电、导热等使用环境下，如水龙头，阀门，电器开关，机械装配等。

埋置铜螺母的另一主要的用途是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如前所述，黄铜具有较好的导热性，如采用加热埋置铜螺母后嵌入，一方面埋置铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的埋置铜螺母可以快速地热量传导给塑料件，m8六角压铆螺母柱，从而使塑料孔周边变软，利于压入孔内。

客户如果对压铆螺母有需要的话，可以根据它的规格型号，种类，材质，电镀，公范围。尺寸长度等来订货。有些是国家标准规格的，只需要一个国家标准号，就知道了，电镀的话，可以电镀不同的色。看配合产品物料的色彩。如果客户需要非标的话，六角压铆螺母柱，不是国家标准的话，也可以根据产品样品和产品图纸来订做。但订做的话，板材孔尺寸必须照 $0-+0.075\text{mm}$ 的公差尺寸进行机械加工处理，建议冲孔。

我们在选好时，或者客户在采购产品回来，so六角压铆螺母柱，进行生产作用的安装时。安装一定要通过“压铆”作业实现，切不能使用蛮力扭进入。要顺着牙螺纹来慢慢的扭入。所以压铆螺母过通止规，这一点很重要。如果材料选用不锈钢时，尾部号用“S”注明。螺母柱端面为直纹齿的用“C”表示。通孔螺母柱长度10mm以下皆为满丝，在10mm以上可六角端面方（型）或圆端面方面扩孔（型）。

不锈钢六角压铆螺母柱-六角压铆螺母柱-so六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（[www.dglongteng168.com](http://www.dglongteng168.com)）是从事“冲棒,六角螺母柱”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先生。