六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱 m8六角压铆螺母柱

产品名称	六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱 m8六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

SO类通孔螺柱是类型,表面多采用3Cr+蓝白锌环保电镀。压铆螺柱有通孔与盲孔之分,而通孔螺柱又跟据用户需求分为通孔半牙及孔全牙

即:

SO:通孔螺柱(不一定是通牙,不锈钢六角压铆螺母柱,请注意下表中的尺寸标准)

BSO:盲孔螺柱

SOO:通孔通牙全螺纹螺柱

我公司生产的压铆螺柱,螺纹通止规、尺寸严格把控,无牙率小于10PPM,外观精细度及电镀效果高于行业水平之上,无论是材质、生产工艺、尺寸标准、外观电镀我们作为严格把控。

我们知道螺丝是用螺丝线材生产出来的,螺丝的线材一般分为铁以及不锈钢两种。用铁线材生产出来的螺丝型号常用的有1018、1010等,这些螺丝在生产加工的过程中还需要进行电镀,六角压铆螺母柱,电镀又分为白锌、彩锌等,m8六角压铆螺母柱,另外还有环保电镀。与之不同的不锈钢线材生产的螺丝则是不需要电镀的,一般只需进行清洗就即可。当然如果客户有特殊的需求,不锈钢螺丝一样可以进行电镀加工。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承"精益求精、质量为本"的经营理念,以品质至上、 产品实惠的宗旨满足客户各类需求,客户的满意是我们的动力,热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、 考察咨询,隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作!

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年,公司位于交通方便的大朗镇,无螺纹六角压铆螺母柱,是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

压铆螺母又叫铆螺母,自扣紧螺母,是应用于薄板或钣金上的一种螺母,外形呈圆形,一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位,一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿,通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的的周边产生塑性变形,变形物被挤入导向槽,从而产生锁紧的效果。

六角压铆螺母柱-so六角压铆螺母柱-m8六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司(www.dglongteng168.com)位于东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房。在市场经济的浪潮中拼博和发展,目前隆腾五金在五金配件中享有良好的声誉。隆腾五金取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆腾五金全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。