

六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱 m8六角压铆螺母柱

产品名称	六角压铆螺母柱 so六角压铆螺母柱 m8六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

SO类通孔螺柱是类型，表面多采用3Cr+蓝白锌环保电镀。压铆螺柱有通孔与盲孔之分，而通孔螺柱又跟据用户需求分为通孔半牙及孔全牙

即：

SO:通孔螺柱（不一定是通牙，不锈钢六角压铆螺母柱，请注意下表中的尺寸标准）

BSO:盲孔螺柱

SOO:通孔通牙全螺纹螺柱

我公司生产的压铆螺柱，螺纹通止规、尺寸严格把控，无牙率小于10PPM，外观精细度及电镀效果高于行业水平之上，无论是材质、生产工艺、尺寸标准、外观电镀我们作为严格把控。

我们知道螺丝是用螺丝线材生产出来的，螺丝的线材一般分为铁以及不锈钢两种。用铁线材生产出来的螺丝型号常用的有1018、1010等，这些螺丝在生产加工的过程中还需要进行电镀，六角压铆螺母柱，电镀又分为白锌、彩锌等，m8六角压铆螺母柱，另外还有环保电镀。与之不同的不锈钢线材生产的螺丝则是不需要电镀的，一般只需进行清洗就即可。当然如果客户有特殊的需求，不锈钢螺丝一样可以进行电镀加工。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年，公司位于交通方便的大朗镇，无螺纹六角压铆螺母柱，是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

六角压铆螺母柱-so六角压铆螺母柱-m8六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）位于东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆腾五金在五金配件中享有良好的声誉。隆腾五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆腾五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。