突面对焊法兰定做 辽宁突面对焊法兰 山西鑫峰法兰定制

产品名称	突面对焊法兰定做 辽宁突面对焊法兰 山西鑫峰法兰定制
公司名称	定襄县鑫峰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省定襄县晋昌镇北西力村工业区
联系电话	15935030065 15935030065

产品详情

对焊法兰焊口离接合面距离大

1.对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，有相应的刚性与弹性要求和合理的对焊减薄过渡，辽宁突面对焊法兰，焊口离接合面距离大，突面对焊法兰现货，接合面免受焊接温度变形，它采取比较复杂的嗽叭形体结构，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道。

2.对焊法兰与平焊法兰不同之处在于从法兰与管子焊接处到法兰盘有一段长而倾斜的高颈，此段高颈的壁厚沿高度方向逐渐过渡到管壁厚度，改善了应力的不连续性，因而增加了法兰强度。

对焊法兰的细节：

1.模锻；将钢材原料放在加热炉中升温至1200C，然后放入相应规格的模具内锻造成型。

2.自由锻：将钢材原料放在加热炉升温至1200C，突面对焊法兰生产厂家，然后将原料锻成圆饼形状，冲孔，DN300-DN3000以上规格对焊法兰用专用设备（滚杠和马架）将冲孔的原料扩孔至需要的尺寸。

3.压力容器：对焊法兰II级的也可以压制出颈部。对焊美标法兰，突面对焊法兰定做，对焊德标法兰的颈部可以在锻造中压制出形状来。

对焊法兰的机械加工工艺平焊法兰。对焊法兰的法兰颈机加工时，要将刀具部分的托板对好加工度数。

对焊法兰的打造要求

对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：
1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷;2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰;
3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝;4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100%射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。三、对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7o。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。

突面对焊法兰定做-辽宁突面对焊法兰-山西鑫峰法兰定制由定襄县鑫峰机械厂提供。定襄县鑫峰机械厂（www.tz1288.com）是从事“ 平焊法兰,对焊法兰,带颈法兰,定制法兰,不锈钢法兰,碳钢法兰 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭总。