

金属铸件缺陷修补冷焊机

产品名称	金属铸件缺陷修补冷焊机
公司名称	上海沃驰实业有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:VOHCL沃驰
公司地址	上海市嘉定区外冈工业园四区373号
联系电话	021-60441236 13641999796

产品详情

VOHCL沃驰-VC400DHF-高速智能电火花堆焊修复机设备原理

电火花沉积工艺是将电源存储的高能量电能,在金属电极与金属母材间瞬间高频释放,通过电极材料与母材间的空气电离形成通道,使母材表面产生瞬间高温、高压微区,同时离子态的电极材料在微电场的作用下融渗到母材基体,形成冶金结合。由于该工艺是瞬间的高温-冷却过程,不仅使金属表面因淬火形成马氏体,而且在狭窄的沉积过度区形成超细奥氏体组织。电火花沉积工艺不是焊接,也不是喷涂或元素渗入工艺,简单的讲,是介于其间的工艺。

公 司：上海沃驰实业有限公司

联系人：康军手 机：13641999796（微信同号）

网 址：<http://www.vohcl.com/>

地 址：上海市嘉定区外冈工业园四区373号

VOHCL-VC400DHF智能高速电火花堆焊修复机设备特点：

- 1、沃驰技术领先：采用超精密高性能处理器，双端控流技术，能量回收和斩波技术，运行更高速，输出控制超精确，智能数字化一键启动调节、操作更简单、效率更高、性能更稳定。
- 2、焊补强度高：单次输出能量达到几十焦耳，所以焊材能完全熔融到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。
- 3、焊补精度高：焊补精度可达到微米级，可直接进行车、铣、磨、钻等加工，无气孔、沙眼、色差小或无色差。即便是无余量的加工表面，也可焊补，且无变形，无咬边，无灼伤现象。
- 4、无退火和变形：1秒内可输出五百能量束，形成能量束输入、回收的反复过程，使基体不会有过多的

温升，因而无变形、咬边和残余应力，无局部退火。

5、高端战略机型一机多用：适用与对质量要求较高客户,可进行金属工件缺陷焊补、金属工件及模具表面强化被覆，且焊补范围广（如黑色金属：球铁、灰铁、钢等；有色金属：铝、铜等）。尤其对有色金属，焊补效率提升明显，且焊补强度高。

6、强大的存储功能：

固定存储功能：使用者可以快速调取机器出厂时已存储在机器中的铸钢、铸铁、铜、铝、镁、锌、被覆强化最佳参数实施工作；智能化高、操作更简单，无需要专业知识工程师（女工可操作），可几分钟立刻学会使用。

多组参数存储：使用者也可以将自己经常使用的参数存储，以方便快速调取使用。

7、对铜、铝、镁、锌、球铁、灰铁、钢的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝金属等高导电率金属的焊补，克服了普通电火花堆焊结合不牢的缺点。

8、环保性：工作过程中无任何污染。

9、使用性：任何人都容易使用（女工可操作），无须特种焊工操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

10、经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用，性价比超高、后期全国无忧。

11、适用焊材广：由于VOHCL-VC400DHF不同的控制方式，输出能量高，控制精细，所以焊材的适用性较广。除常规的电火花堆焊修复机需专用焊材外，其他焊机所用的直径在0.3-4.0mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。