

14A1合金树脂砂轮 7130大水磨床用 350D*35T*127H*20U*10X SDC120

产品名称	14A1合金树脂砂轮 7130大水磨床用 350D*35T*127H*20U*10X SDC120
公司名称	东莞市东城东巨磨具经营部
价格	1800.00/片
规格参数	品牌:东巨 形状:双边加强 产地:广东
公司地址	东城街道东科路1号
联系电话	13332612953

产品详情

东莞市东城东巨磨具经营部订制金刚石及氮化硼磨具，提供树脂、电镀、烧结、陶瓷在内的各种平面磨削、外圆磨削、端面磨削以及内圆磨削砂轮，并生产专用磨削砂轮及非标定制砂轮。我公司的砂轮具有性能好、磨削率高、耐用及适用性强等特点，产品深受广大客户的好评,欢迎来电洽谈。14A1合金树脂砂轮 7130大水磨床用 东莞金刚石大水磨砂轮厂 350D*35T*127H*20U*10X SDC120#

14A1-350D*35T*127H*20U*10X SDC120#

关键词：合金大水磨砂轮，金刚石大水磨砂轮，合金树脂砂轮350，7130树脂砂轮，钨钢大水磨砂轮

》》》》 研磨小贴士：

如何选择磨料类型 SDC或CBN砂轮？

金刚石SDC砂轮说明：

金刚石砂轮是研磨硬质合金，陶瓷，光学玻璃，宝石等石材等的研磨工具。金刚石砂轮具有高硬度和脆性。因为金刚石在700 ~800 时容易碳化，所以不适合磨削含有大量铁元素的钢。

如何选择什么粒度？

对于SDC或CBN砂轮，150# 是中等粗糙粒度（相当于刚玉46#），可以满足您的大多数使用需求，在没有特殊光洁度RA的前提下；如果您想要更快磨削，则可选择更粗糙的砂砾（如100# 120#等等），但它的表面处理结果会更粗糙，如何实现更快磨削和更好的表面呢？我们推荐选择两个或三个粒度作为一组，先使用粗砂开粗，然后再精磨。

钨钢研磨建议用金刚石树脂砂轮

规格 形状 研磨应用
100D*32T*20H*5W*5X D200P75BMTW 12V2 合金刀具修磨
150D*10T*31.75H*5X D120P100BHF
W 1A1 无心钨钢导板修磨
180D*10T*31.75H*5X D200P100BHF
W 1A1 钨钢平面研磨
350D*30T*127H*10U*5X D200P100BPF
W 1A1 钨钢平面大水磨砂轮
400D*30T*203H*15U*5X D200P100BPE
W 14A1 钨钢外圆研磨
300D*100T*120H*8X D400P100BTCW
1A1 钨钢无心研磨