

钢结构 钢结构公司 博雅钢结构

产品名称	钢结构 钢结构公司 博雅钢结构
公司名称	马鞍山市博雅钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇年陡商业街
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

以下是博雅钢结构对于钢结构防火涂料的多年验收总结：

- 1.在施工现场可以对钢结构防火涂料进行的检验项目包括：在容器中的状态、外观与颜色、初期干燥抗裂性和涂层厚度。
- 2.耐火性能是钢结构防火涂料最为重要的技术性能，工程钢结构，涂层厚度是在施工现场快速检测钢结构防火涂料施工质量的关键性能指标。
- 3.施工时钢结构防火涂料的实际喷涂厚度不能进行换算，必须根据耐火极限的检测数据确定。
- 4.在施工现场进行质量检测时，涂层厚度是否满足设计要求应以该批次钢结构防火涂料耐火极限的检测数据为依据。
- 5.在施工现场进行涂层厚度检测时，钢结构报价，应以单个构件所有测点的平均值作为该构件的涂层厚度。涂层厚度是否符合设计要求的判定依据是：涂层厚度应满足涂料检验报告的厚度要求，且该检验报告的耐火极限应不低于被涂构件的设计耐火极限。
- 6.厚型和薄型钢结构防火涂料可以考虑实验室技术条件与施工现场的差异，并取85%的保证率进行涂层厚度计算。而超薄型钢结构防火涂料的计算是否可以取85%的保证率进行涂层厚度计算，还需要大量的试验论证，才能得出科学的结论。

以下是钢结构防火涂料的验收标准

- 1.涂层厚度应符合设计要求，如厚度低于原定标准，必须大于原定标准的85%，且厚度不足部位的连续面积长度不大于1m，钢结构公司，并在5m范围内不再出现类似情况;

- 2.涂层应完全闭合，不应露出底部、漏涂;
- 3.涂层不宜出现裂缝，如有个别裂缝其宽度不应大于1mm;
- 4.涂层与钢基材之间和各涂层之间应粘结牢固，无空鼓、脱皮和松散等情况;
- 5.涂层表面应无乳突，钢结构，有外观要求的部位，母线不直度和失圆度允许偏差不应大于8mm。

钢结构看起来就是一些钢材搭起来的结构，其实施工工作并不简单呢，以下是钢结构的施工流程：

1、钢结构手工电弧焊焊接工艺流程

作业准备 电弧焊接(平焊、立焊、横焊、仰焊) 焊缝检查

2、扭剪型高强螺栓连接工艺流程：

作业准备 选择螺栓并配套 接头组装 安装临时螺栓 安装高强螺栓 高强螺栓紧固 检查验收

3、大六角高强度螺栓连接工艺流程：

作业准备 接头组装 安装临时螺栓 安装高强螺栓 高强螺栓紧固 检查验收

4、钢屋架制作工艺流程：

加工准备及下料 零件加工 小装配(小拼) 总装配(总拼) 屋架焊接
支撑连接板，檩条、支座角钢装配、焊接 成品检验 除锈、油漆、编号

5、钢屋架安装工艺流程：

作业准备 屋架组拼 屋架安装 连接与固定 检查、验收 除锈、刷涂料

6、钢网架结构拼装工艺流程：

作业准备 球加工及检验 杆加工及检验 小拼单元 中拼单元 焊接 拼装单元验收

7、钢网架结构安装工艺流程：

放线、验线 安装下弦平面网络 安装上弦倒三角网络 安装下弦正三角网络 调整、紧固
安装屋面帽头 支座焊接、验收

8、焊接球地面安装高空合拢法工艺流程：

放线、验线 安装平面网格 安装立体网格 安装上弦网格 网架整体提升 网架高空合拢
网架验收

9、钢结构防腐涂装工艺流程：

基面清理 底漆涂装 面漆涂装 检查验收

10、钢结构防火涂料涂装工艺流程：

作业准备 防火涂料配料、搅拌 喷涂 检查验收

钢结构-钢结构公司-博雅钢结构(推荐商家)由马鞍山市博雅钢结构工程有限公司提供。马鞍山市博雅钢结构工程有限公司(www.ggangjiegou.com)是安徽 马鞍山 ,钢结构的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在博雅钢结构领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创博雅钢结构更加美好的未来。同时本公司(www.byjizhuangxiang.cn)还是从事马鞍山集装箱,马鞍山集装箱房,集装箱活动房的厂家,欢迎来电咨询。