

平度青瓦生产厂家平度琉璃瓦生产厂家平度青砖生产厂家

产品名称	平度青瓦生产厂家平度琉璃瓦生产厂家平度青砖生产厂家
公司名称	河北鑫喆古建园林工程有限公司
价格	1.00/片
规格参数	品牌:鑫喆 型号:齐全 名称:青瓦
公司地址	永年区曲陌乡 河东七方村
联系电话	0310-6665879 15175045879

产品详情

平度青瓦生产厂家，平度琉璃瓦生产厂家，平度青砖生产厂家，

琉璃瓦的制作工艺、坯料、釉料、配方研究取得的经验，供大家共同探讨。

坯料

我们选用的原料多为邯郸地区储量大、价格低的大青、二青、缸土、碱土、木节等软质原料及废匣钵粉、瓷粉等原料。另外，我们部分采用煤矸石、煤研灰等矿物废渣、工业副产品来降低生产成本，也获得满意效果。

我们主要试制了两种坯料：白坯料和红坯料。红色坯料我们选用的是当地的两种紫砂原料，将其置换白坯料中的青土成分而配成。

1、注浆坯料的制备

将原料按配方准确称量入球磨细碎，细度为万孔筛余不低于15%，过60目筛陈腐备用。主要用来制作琉璃瓦的小、中型异型件。

2、挤制和塑压成型坯料的制备

将原料经雷蒙机粉碎后分类存放，不能混入杂质，原料加二细度100目筛余小于0.05%。坯料制备按照配方准确称量后，平铺于洁净地面，一种原料铺一层，然后加入一定量的水分，人工将其混匀。将混合坯料入搅泥机，搅练2—3次，陈腐两天后供成型使用。

成型

琉璃瓦的成型方法，一般采用挤制成型、手工印坯、注浆成型等方法。西式瓦采用塑压成型。

1

、挤型成型

琉璃瓦的普通瓦件筒瓦、板瓦采用挤制成型，挤坯机（TCL350真空挤出机）是在搅泥机的出泥口加装一个与坯体尺寸相同的机头，搅泥要求真空度大于0.12Mpa，坯泥水分小于18%。待坯挤出后，用钢丝切成瓦坯，放支架上晾干、修坯、干燥后烧成。

2、手工成型和注浆成型

琉璃瓦中的勾头，滴水瓦件以及走兽、钉帽、花窗和正吻、垂兽等构件采用手工成型或注浆成型。手工成型是将坯泥拍打成泥饼，在石膏模内压印出有花纹的坯体，稍干后起坯贴接，将工作面修整打光。手工成型的泥料水分为22%。

3、塑压成型（WD成型压机）

西式瓦主要采用塑压成型，塑压泥料要抽取真空，泥料水分在16—18%。我们使用的塑压成型机是湘潭高新陶瓷机械厂生产，单机日产量在6000片左右。

釉料