

藤仓光纤熔接机80s维修 维修 住维通信

产品名称	藤仓光纤熔接机80s维修 维修 住维通信
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

解决方法：首先问清测试方法，要求正确测试。然后做各类清洁（V型槽、显微镜、电极）然后选择合适程序进行放电试验。调整切割刀保证端面良好。进行接续如果仍然指标偏大，通过增大或减小预熔电流、熔接推进的值，藤仓光纤熔接机80s维修，多次进行试验找到较好的程序参数。

（1）加热指示灯不亮，但能照常较热，或指示灯不亮，藤仓80s光纤熔接机维修，加热器也不能加热，蜂鸣器不响应。（2）加热指示灯亮，蜂鸣器响应，但加热器不加热。

1. 异常现象

(1)加热键欠灵或坏掉了。

(2)分离式加热器连线有故障或加热器有故障。

2. 解决方法：(1)若是分离式加热器检查1、2脚是否导通约6欧姆，3、4脚导通约2k。

熔接机y图像亮度故障怎么回事熔接机y图像亮度故障怎么回事有可能是什么地方反光或者漏光，使得Y场偏亮。也有肯能是熔接机里边的灯泡憋了.....就暗了。不过你是哪个牌子的熔接机。如果是古河我的比较精通。别的牌子的水平一般，不过大同小异。如果这些问题都不是那估计就是镜头的问题了，这个得找专业维修才能处理。

基本是：V槽、Y场物镜、反光镜这3方面原因，你可以逐一排查。

在英文菜单看一下各参数，故障就一目了然

裸纤的切割

切割是光纤端面制备中最为关键的部分，精密、优良的切刀是基础，严格、科学的操作规范是保证。

1) 切刀的选择

切刀有手动（如日本CT - 07切刀）和电动（如爱立信FSU - 925切刀）两种。前者操作简单，性能可靠，随操作者水平的提高，切割效率和质量可大幅度提高，且要求裸纤较短，但该切刀对环境温差要求较高。后者切割质量较高，适宜在野外寒冷条件下作业，但操作较复杂，工作速度恒定，要求裸纤较长。熟练的操作者在常温下进行快速光缆接续或抢险，采用手动切刀为宜；反之，初学者或在野外较寒冷条件下作业时，直用电动切刀。现在最常用的是日本住友的FC-6S切割刀，还有CT-30。

2) 操作规范

首先要清洁切刀和调整切刀位置，切刀的摆放要平稳，切割时，动作要自然、平稳，勿重、勿急，避免断纤、斜角、毛刺、裂痕等不良端面的产生。另外，熔接机60s和80s维修，学会“弹钢琴”，合理分配和使用自己的右手手指，使之与切刀的具体部件相对应、协调，维修，提高切割速度和质量。

3) 谨防端面污染

热缩套管应在剥覆前穿入，严禁在端面制备后穿入。裸纤的清洁、切割和熔接的时间应紧密衔接，不可间隔过长，特别是已制备的端面切勿放在空气中。移动时要轻拿轻放，防止与其它物件擦碰。在接续中，应根据环境，对切刀“V”形槽、压板、刀刃进行清洁，谨防端面污染。

2 光纤熔接

光纤熔接是接续工作的中心环节，因此高性能熔接机和熔接过程中科学操作十分必要。

藤仓光纤熔接机80s维修-维修-住维通信(查看)由南京住维通信科技有限公司提供。南京住维通信科技有限公司(www.nj1988.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。住维通信——您可信赖的朋友，公司地址：南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室，联系人：孙志军。同时本公司(www.njzwtxt.com)还是从事南京光纤熔接机维修，维修点光时域反射仪，光纤熔接机厂家光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。