

维修日本藤仓62C熔接机主板 住维通信 维修

产品名称	维修日本藤仓62C熔接机主板 住维通信 维修
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

光纤熔接机是非常精密非常昂贵的仪器，光纤熔接机的日常维护直接影响到熔接机的使用寿命及光纤接续的质量。在日常维护中，主要是光纤熔接机及降低光纤熔接损耗的措施。

一、一般的日常维护

关键词：清洁、干燥

保洁工具（常用）：棉花，棉签棒，光纤本身，空气气囊、酒精（要求同上）

需要清洁的部位：

OTDR维修光纤压脚：用棉花棒蘸酒精按同一方向擦拭。V型槽：住友有专门的清洁工具，没有的话可以用酒精棒，也可以用裸光纤来清洁，一般多用空气气囊吹气，宜兴维修，但是避免用口吹气，那样有湿气。

清洁V型槽

光纤熔接机调芯方向的上下驱动范围各只有数十微米，稍有异物就会使

光纤图像偏离正常位置，造成不能正常对准。这时候需及时清洁V型槽，

具体过程如下：

- 1> 掀起熔接机的防风罩。
- 2> 打开光纤压头和夹持器压板。
- 3> 用棉签棒沾无水酒精（或将牙签削尖）单方向擦拭V型槽，维修日本藤仓62C熔接机加热器，即可。

注意：切忌用硬质物清洁V型槽或在V型槽上用力，避免坏V型

槽或使V型槽失准，造成仪表不能正常使用。

对于光学系统：

组成：反光镜保护片

LED照明灯

CCD摄像头

清洁用酒精棒擦拭

对于光纤切割刀同上，避免有物体接触刀刃部位

二、光纤熔接机耗材

主要是光纤切割刀的刀片和放电用的电极

刀片寿命：12个面，每个面切割2500次左右，寿命3万次

电极寿命：一般放电超过2000次就要更换

注意：在保洁、更换电极刀片的时候，维修日本藤仓62C熔接机主板，日常使用时也是，避免任何形式的和刀片电极部位的接触，对本身有很大伤害。

按“自动”键，间隙设置，调芯都正常，但熔接不上，总是烧成两个球

(1)错把“测试”键当作光纤熔接功能键

(2)熔接电流太大

(3)推进量偏小或为0。推进速度值偏大。

(4)大压板没有压实。

(5)右边为紧包光纤（尾纤），该纤本身质量不好，包层脱离

2.解决方法：换干燥的环境下试验看是否还有该问题，否则返回维护部修理。首先确认所接续的光纤没有问题（如：尾纤的包层脱离），然后进入使用程序菜单，检查参数设置，设置正确参数。然后进行放电试验直到电流适中。重放光纤，按自动键检验能否正常接续，否则返回修理

接续现象很正常，但估计损耗一直偏大或熔接失败。

1. 异常现象

(1)检测系统有问题或显微镜镜头和棱镜上有灰尘

(2)熔接机参数菜单中"端面设置"的值较大

(3)放电后很快打开防风罩，检测还没完成。

2. 解决方法：擦拭两显微镜镜头，两照明灯。然后减小菜单中"端面设置"的参数。进行放电试验，维修日本藤仓62C熔接机马达，电流适中后进行接续，仍不能解决问题的返回修理。

熔接机的操作方法

光纤熔接机是光纤接续中最常用的机具，是光缆线路建设、维护必不可少的工具之一。正确掌握熔接机的操作方法是保证光纤接续质量的前提。目前光纤熔接机种类繁多，自动化接续程度越来越高，对操作人员的操作水平提出了更高的要求：

1. 交流电源

光缆接续多在野外，使用电源为交流发电机供电。因发电机输出电压过高而烧毁交流适配器的现象时有发生。因而光纤熔接机在连接电源之前，要检查发电机的输出电压，确保电源电压为100-240VAC，频率为50-60Hz。

野外作业机具较重，一般是不携带万用表的，除了出发前检查发电机输出电压是否正常外，应使用配有电压指示计的电源板，并以万用表测量值为基准得出电压指示计的修正值，相应加减。

2. 电池

电池有较强的记忆效应，在使用中放电应彻底，不要使用一点就补偿充电。为防止电池性能下降，至少应每月完全放电一次。电，整个放电过程约3-4小时，然后一次充足。

3. 外接电池

有些熔接机可使用外接电池接入熔接机储藏和运输一定要使用熔接机套，以防止该机受潮和遭受振动冲击，应专人保管，定期进行通电检查，一般每两周一次，潮湿天气适当增加次数。接续作业应在帐篷或车内，严禁直接放在地面上操作。

维修日本藤仓62C熔接机主板-住维通信-维修由南京住维通信科技有限公司提供。南京住维通信科技有限公司（www.nj1988.cn）是从事“光纤熔接机,光缆牵引机,光缆普查仪,光纤测试仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙志军。同时本公司（www.njzwtxt.com）还是从事南京光纤熔接机维修，维修点光时域反射仪，光纤熔接机厂家光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。