

能在铁管薄铁管方管直接钻孔攻丝的新技术--热熔钻

产品名称	能在铁管薄铁管方管直接钻孔攻丝的新技术--热熔钻
公司名称	温岭市坚仕科工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 品牌:JANSCO
公司地址	温岭市温峤镇赵桥村
联系电话	0576-86990150 13906566080

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
品牌	JANSCO	型号	M5M6M8
材质	合金	类别	多款供选

郑重声明热熔钻是我公司专利产品，国内任何单位发布的同类产品都视为侵权仿冒行为。

温岭市坚仕科工具有限公司开发的jansco牌热熔钻(又名热钻)获得了三项国家专利，是解决薄壁件、管件的螺纹连接难题，淘汰落后而繁琐复杂的焊接螺母工艺，减化加工工序、提高品质、节省成本，真正做到节能降耗的先进工具，对产业的优化和提升具有重大深远的意义

热熔钻是通过高速旋转和轴向压力摩擦产生热量，使材料塑化置换，同时打孔并形成原材料约3倍厚的轴衬，经过丝攻挤压攻丝，使其在薄型材料上制造出高精度、高强度的螺纹。有效解决了薄板材、方管、圆管零部件攻丝的难题，大大提高连接强度;无需采用点焊筒体、螺母、垫片，减化加工工序，而且精度高，从而降低产品报废率，节约了生产成本。由于热熔钻热熔原理的独特性能，可对高速钢、轴承合金钢乃至淬火处理后高硬度的工件进行钻孔，又可对不锈钢、低碳钢、铜合金、铝合金等零部件进行加工。

传统的加工方式采用铆钉铆接，强度低；或者用螺母和衬套焊接，工艺繁琐复杂且成本高。而使用热熔钻仅两个步骤，就能制造出高精度、高强度的螺纹衬套，不但能省时省料省成本，而且无屑挤压加工，便于6s管理。使用热熔钻是一种高效的新工艺、新技术。

热熔钻可安装在机械手、cnc、气钻、手动台钻。

热熔钻用途非常广泛，主要应用于汽车、摩托车、建筑、装璜、机床、机械、电子、电器、家具、水道及造船业及自动化设备等方面。

