

定量灌装机直销 定量灌装机 无锡宝沃雷克

产品名称	定量灌装机直销 定量灌装机 无锡宝沃雷克
公司名称	无锡宝沃雷克科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道新盛路88号光明纺织机械院内3楼
联系电话	15006172277 15006172277

产品详情

乳化机操作步骤是什么

- 1、开启加热开关，对锅体进行预热。
- 2、对乳化设备进行检查，各阀门是否关闭，启用一台设备加热时，其余两台设备进气阀都要关闭。
- 3、合闸，打开开关，先对水锅，油锅进行加热，定量灌装机现货，加热前先把出气阀打开，然后打开进气阀。
- 4、等温度加热到50 左右时，可以开一下搅拌，以加快升温，定量灌装机，达到工艺要求所需温度时，定量灌装机直销，再搅拌一下，使物料达到温度均匀。
- 5、水，油温度达到60 以上时即可加热乳化锅，开乳化锅加热时，先把进水阀和出水阀都关闭，然后打开加热阀。

液位不稳定，常见瓶内灌装量不够

a、灌装阀内O型密封圈(GB34521-82规格21.2×3.55O型密封圈选用耐热性、耐磨性差的氯丁耐油橡胶制造)磨损后出现泄漏，造成液位定

位不准确，最后瓶内灌装量不够。最好选用耐热性、耐磨性更优良的硅(氟)橡胶制造O型密封圈，这样既减少停机检修次数与时间，定量灌装机价格，又提高机器生产效率。此外，本灌装机上由不锈钢丝编织管保护的送料高压软管因密封扣头所选用的不锈钢材料韧性差，在密封扣头冲压后残余应力过大，造成密封扣头微裂纹，导致高压软管在密封扣头处密封被破坏而产生泄漏。解决办法是，将出现密封扣头

微裂，但送料高压软管密封尚未被破坏产生泄漏的送料高压软管从灌装机上拆卸下来，用湿布冷却其密封扣头，然后采用ya弧焊将密封扣头处微裂纹焊牢，焊接时要注意散热良好，以免高压软管被烧穿孔。若送料高压软管密封扣头密封被破坏，那就及时更换新高压软管。灌装阀不锈钢复位弹簧变形，复位失效，不能与瓶口充分接触严格密封。为此，调节该弹簧增加其预紧压力，若不能奏效，则及时更换它。

检测智能可靠。采用智能检测系统和高品质的检测元件，能检测有瓶无瓶、输送堵塞和有无盖(塞)倒瓶，定位不准确及其它错误的发生。保证无论在任何环节出现错误均能可靠的停机和报警。

可按需选择组合。能单机使用可能与其它现有机台做连机使用，如用户根据需要配置贴标机、喷码机，包装机等。

组成

本机由理瓶送瓶机、多头灌装机、理盖上盖(塞)机、旋(封)盖机、输送机、自动控制系统组成。是具有自动理瓶、送瓶，自动定位，定量灌装，自动理盖、上盖(盖)旋(封)盖的高效率多功能灌装机。

所以购买我们灌装封尾机的各个厂家完全可以放心，我们日用化工生产的灌装封尾机当出现无瓶或瓶体偏移时就会自动停止灌装和封尾的工作，并拉响警报，让自动化更加的人性化。

定量灌装机直销-定量灌装机-无锡宝沃雷克由无锡宝沃雷克科技有限公司提供。无锡宝沃雷克科技有限公司(www.wxpowerrig.net)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡宝沃雷克——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区盛安西路，联系人：周经理。