

冷却塔减速机 河北冀力 冷却塔风机

产品名称	冷却塔减速机 河北冀力 冷却塔风机
公司名称	河北冀力重型机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省枣强县城冀力街1号
联系电话	13780281227

产品详情

减速机的常见故障分析（三）

常见故障分析

由于工业减速机运行环境恶劣，常会出现磨损、渗漏等故障，表现在以下几个方面：

（5）减速机轮齿失效。

常见的轮齿失效形式有：轮齿的折断和齿面的损坏。轮齿折断一般发生在齿根部，因齿根处的弯曲应力 σ_{bi} 大且有应力集中。齿面的损坏可分为齿面的疲劳点蚀、磨粒磨损、胶合和塑性变形等。

防止轮齿失效的措施有：提高齿面硬度和表面粗糙度要求；选用粘度较高的润滑剂；供给足够的润滑油和保持润滑油的清洁；避免频繁启动和严重的过载与冲击；提高装配质量，加强维护管理。

减速机

保证装配质量：

为了保证装配质量，该厂购买和自制了一些专用工具，拆卸和安装减速机蜗轮、蜗杆、轴承、齿轮等部件时，尽量避免用锤子等其他工具直接敲击；更换齿轮、蜗轮蜗杆时，冷却塔风机，尽量选用原厂配件和成对更换；装配输出轴时，要注意公差配合， $D \leq 50\text{mm}$ ，采用H7/k6，冷却塔减速机， $D > 50\text{mm}$ ，采用H7/m6，同时要使用防粘剂，保护空心轴，防止磨损生锈，防止配合面积垢，维修时难拆卸。

为了保证减速器的正常工作，除了对齿轮、轴、轴承组合和箱体的结构设计给予足够的重视外，还应考

虑到为减速器润滑油池注油、排油、检查油面高度、加工及拆装检修时箱盖与箱座的精准定位、吊装等辅助零件和部件的合理选择和设计。

1) 检查孔为检查传动零件的啮合情况，并向箱内注入润滑油，应在箱体的适当位置设置检查孔。检查孔设在上箱盖顶部能直接观察到齿轮啮合部位处。平时，检查孔的盖板用螺钉固定在箱盖上。

2) 通气器减速器工作时，箱体内温度升高，气体膨胀，压力增大，为使箱内热胀空气能自由排出，以保持箱内外压力平衡，不致使润滑油沿分箱面或轴伸密封件等其他缝隙渗漏，通常在箱体顶部装设通气器。

3) 轴承盖为固定轴系部件的轴向位置并承受轴向载荷，轴承座孔两端用轴承盖封闭。轴承盖有凸缘式和嵌入式两种。利用六角螺栓固定在箱体上，外伸轴处的轴承盖是通孔，其中装有密封装置。凸缘式轴承盖的优点是拆装、调整轴承方便，但和嵌入式轴承盖相比，凉水塔，零件数目较多，尺寸较大，外观不平整。

4) 定位销为保证每次拆装箱盖时，仍保持轴承座孔制造加工时的精度，应在精加工轴承孔前，在箱盖与箱座的联接凸缘上配装定位销。安置在箱体纵向两侧联接凸缘上，对称箱体应呈对称布置，以免错装。

5) 油面指示器检查减速器内油池油面的高度，冷却塔风机维修售后，经常保持油池内有适量的油，一般在箱体便于观察、油面较稳定的部位，装设油面指示器。

6) 放油螺塞换油时，排放污油和清洗剂，应在箱座底部，油池的最下位置处开设放油孔，平时用螺塞将放油孔堵住，放油螺塞和箱体接合面间应加防漏用的垫圈。

7) 启箱螺钉为加强密封效果，通常在装配时于箱体剖分面上涂以水玻璃或密封胶，因而在拆卸时往往因胶结紧密难于开盖。为此常在箱盖联接凸缘的适当位置，加工出~2个螺孔，旋入启箱用的圆柱端或平端的启箱螺钉。旋动启箱螺钉便可将上箱盖顶起。小型减速器也可不设启箱螺钉，启盖时用起子撬開箱盖，启箱螺钉的大小可同于凸缘联接螺栓。

冷却塔减速机-河北冀力(在线咨询)-冷却塔风机由河北冀力重型机械设备有限公司提供。河北冀力重型机械设备有限公司(www.hbjili.com)为客户提供“冷却塔风机,冷却塔风机配件,电站直空冷风机,”等业务，公司拥有“冀力”等品牌。专注于风机、排风设备等行业，在河北衡水有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。