

河北冀力 冷却塔风机维修 冷却塔风机

产品名称	河北冀力 冷却塔风机维修 冷却塔风机
公司名称	河北冀力重型机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省枣强县城冀力街1号
联系电话	13780281227

产品详情

冀力牌减速机@减速机的组件构成（二）

2.箱体

箱体是减速机的基座，具有高强度刚性，能为减速机提供良好的减震作用。通常用铸铁直接浇注制成，也有采用铸钢材质制造的。对于一些性能要求不高的减速机，常采用钢板直接焊铁成型的箱体，这样既不影响箱体性能，又能起简化制作工艺，降低成本费用的目的。

不同于其他箱体，减速机沿轴中心线上下水平分开，方便轴部件安装的以后维护工作。上下箱体用螺栓连接起来，螺栓的安装位置可有讲究，安装要尽量靠近轴承座孔处，同时离基座承托面一定的距离，保证螺栓有足够的扳手安装空间。

减速机工作会产生较强作用力和振动，我们会在在轴承孔附近增加支撑肋以增加油箱的刚性能，采用不底部不平整的箱底提高机器的基础稳定性。

减速机的常见故障分析（一）

减速机的常见故障分析：

由于工业减速机运行环境恶劣，常会出现磨损、渗漏等故障，表现在以下几个方面：

（1）减速机轴承室磨损。

其中又包括壳体轴承箱、箱体内孔轴承室、变速箱轴承室的磨损。此种情况的出现主要是在安装轴及轴承时各轴平行度和同轴度调整不当，在长时间运转过程中出现了偏向力（径向或轴向）或者箱体异常的震动，致使轴和轴承受力对轴承室产生一定的磨损。

(2) 减速机齿轮轴轴径磨损。

主要磨损部位在轴头、键槽等。产生此类故障的原因是在运转过程中出现的频繁过载启动以、部分零件的材质问题。

为了保证减速器的正常工作，除了对齿轮、轴、轴承组合和箱体的结构设计给予足够的重视外，还应考虑到为减速器润滑油池注油、排油、检查油面高度、加工及拆装检修时箱盖与箱座的精准定位、吊装等辅助零件和部件的合理选择和设计。

1) 检查孔为检查传动零件的啮合情况，并向箱内注入润滑油，应在箱体的适当位置设置检查孔。检查孔设在上箱盖顶部能直接观察到齿轮啮合部位处。平时，检查孔的盖板用螺钉固定在箱盖上。

2) 通气器减速机工作时，箱体内温度升高，气体膨胀，压力增大，为使箱内热胀空气能自由排出，以保持箱内外压力平衡，不致使润滑油沿分箱面或轴伸密封件等其他缝隙渗漏，通常在箱体顶部装设通气器。

3) 轴承盖为固定轴系部件的轴向位置并承受轴向载荷，轴承座孔两端用轴承盖封闭。轴承盖有凸缘式和嵌入式两种。利用六角螺栓固定在箱体上，外伸轴处的轴承盖是通孔，冷却塔风机，其中装有密封装置。凸缘式轴承盖的优点是拆装、调整轴承方便，但和嵌入式轴承盖相比，零件数目较多，尺寸较大，外观不平整。

4) 定位销为保证每次拆装箱盖时，仍保持轴承座孔制造加工时的精度，应在精加工轴承孔前，在箱盖与箱座的联接凸缘上配装定位销。安置在箱体纵向两侧联接凸缘上，对称箱体应呈对称布置，以免错装。

5) 油面指示器检查减速器内油池油面的高度，经常保持油池内有适量的油，冷却塔风机维护，一般在箱体便于观察、油面较稳定的部位，装设油面指示器。

6) 放油螺塞换油时，排放污油和清洗剂，应在箱座底部，冷却塔风机批发，油池的最下位置处开设放油孔，平时用螺塞将放油孔堵住，放油螺塞和箱体接合面间应加防漏用的垫圈。

7) 启箱螺钉为加强密封效果，通常在装配时于箱体剖分面上涂以水玻璃或密封胶，因而在拆卸时往往因胶结紧密难于开盖。为此常在箱盖联接凸缘的适当位置，冷却塔风机维修，加工出~2个螺孔，旋入启箱用的圆柱端或平端的启箱螺钉。旋动启箱螺钉便可将上箱盖顶起。小型减速机也可不设启箱螺钉，启盖时用起子撬開箱盖，启箱螺钉的大小可同于凸缘联接螺栓。

河北冀力(图)-冷却塔风机维修-冷却塔风机由河北冀力重型机械设备有限公司提供。河北冀力重型机械设备有限公司(www.hbjili.com)是河北衡水,风机、排风设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在河北冀力领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创河北冀力更加美好的未来。