

普通级环氧粉末防腐钢管 金淋管道 环氧粉末防腐钢管

产品名称	普通级环氧粉末防腐钢管 金淋管道 环氧粉末防腐钢管
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

产品详情

环氧粉末防腐钢管

饮水用无毒环氧粉末防腐钢管结构介绍的防腐蚀工程技术是保证环氧树脂防腐钢管不受腐蚀的一项专门措施，环氧粉末防腐钢管企业，他直接影响到工程的结构和房屋防腐的使用寿命。因而防腐蚀措施是防腐工程中不容忽视的一个重要问题。防腐的渗漏问题是工程施工中较为突出的问题。据统计，全国约有大量的房屋防腐存在不同程度的渗漏，普通级环氧粉末防腐钢管，每年用于防腐渗漏所用的费用无计其数。所以要引起我们的重视。

环氧粉末防腐钢管施工及贮存

环氧粉末防腐钢管（1）涂装前须将物体面灰尘、油物、氧化皮、等处理干净。达到Sa 2.5级，以保证涂刷质量。施工中严禁带入水份。（2）施工配比方法为：将甲组分大口打开，将乙组分加入甲组分内，充分搅拌均匀。熟化30分钟，即可进行涂装。（3）此材料要求随配随用，环氧粉末防腐钢管，配比后的涂料须在八小时之内用完。未配完的材料要密封保存。阴雨天或相对温度大于75%时应停止施工。对于腐蚀介质严重的部位，建议多道涂刷。（4）产品应存放在阴凉干燥处，防止日光直接照射，隔绝火源，远离热源。贮存期为十二个月，期满后应检验各项技术指标，如达到指标要求，可继续使用。

在以前的一些文章里为大家介绍了环氧粉末防腐钢管的生产流程及环氧粉末防腐钢管的术语，今天就和大家来简单的介绍环氧粉末防腐钢管的工艺有哪些主要特点：

大家都知道，环氧粉末防腐钢管在成型过程中，钢板变形均匀，残余应力小，表面不产生划伤。加工的环氧粉末防腐钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性，尤其在生产高钢级厚壁管，特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势，环氧粉末防腐钢管多少钱，可满足用户在环氧粉末防腐钢管规格方面更多的要求。

采用先进的双面埋弧焊的工艺，可在位置实现焊接，不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷，容易控制焊接质量。

对钢管进行100%的质量检查，使钢管生产的全过程均在有效的检测、监控之下，有效地保证了产品质量。

整条生产线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能，实现数据即时传输，由中央控制室对生产过程中的技术参数和质量指标进行采集并实施全过程实时监控，地保证了产品质量。

普通级环氧粉末防腐钢管-金淋管道-环氧粉末防腐钢管由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北金淋管道防腐制造有限公司（hbjlgs.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!