

矩形金属伸缩节供应商 矩形金属伸缩节 华锐

产品名称	矩形金属伸缩节供应商 矩形金属伸缩节 华锐
公司名称	山东华锐波纹管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区龙潭路南段377-2号
联系电话	15588593788 15588593788

产品详情

金属波纹膨胀节管坯焊接技术 该项目膨胀节DZUH1.0 - 4830 - 40 /6设计厚度为1 mm双层，矩形金属伸缩节出售，金属波纹管材料采用薄板不锈钢，薄板不锈钢焊接为膨胀节制作的重点之一，管坯焊接采用钨极氩气保护自动焊(GTAW) 不锈钢薄板导热较差，且本产品直径较大，矩形金属伸缩节，焊接过程中由热收缩会引起工件横向位移，装配时对接缝间隙会直接影响焊接质量，因此严格控制焊缝间隙不大于0.5 mm，采用合格的核安全级焊接工艺评定，矩形金属伸缩节价格，电流、电压、气体流量、焊接速度等焊接参数，严格按照核安全级焊接工艺规范执行。

金属膨胀节与非金属膨胀节材质不同应用场合不同。润达管道技术员专业为您介绍一下我们公司生产的金属膨胀节也叫波纹管膨胀节波纹补偿器或波纹膨胀节.同时膨胀节分为金属膨胀节和非金属膨胀节，习惯也叫做伸缩节，或波纹管补偿器.郑州金属膨胀节是用金属波纹管制成的一种膨胀节。它能沿轴线方向伸缩，也允膨胀节许少量弯曲用在管道上进行轴向长度补偿。为了防止超过允许的补偿量，在波纹管两端设置有保护拉杆或保护环，在与它联接的两端管道上设置导向支架。另外还有转角式金属膨胀节和横向式金属膨胀节波纹补偿器，可用来补偿管道的转角变形和横向变形。这类膨胀节的优点是节省空间，节约材料，便于标准化和批量生产，缺点是寿命较短。金属膨胀节一般用于温度和压力不很高、长度较短的管道上。随着波纹管生产水平的提高，这类膨胀节的应用范围正在扩大。

金属膨胀节加工流程 1.直径1-4米的消防泵膨胀节可以直接使用消防泵波纹补偿器成型机将直径1-4米的金属圆筒进行加工，加工成为波高25-55mm，波距125-200mm的金属膨胀节。2.更大直径的金属膨胀节可以先对板材进行压波处理，矩形金属伸缩节供应商，经过多辊金属波纹板成型机的辊压，可以先制成固定波高、波距的金属波纹板，然后经过弧形板成型机的二次加工进行弯曲，最终成为弧度一直的弧形波纹板，进行人工对接，将弧形波纹板拼接 成为更大直径的金属波纹膨胀节。

金属膨胀节详细参数 1.卷管直径范围： 35 ~ 135 2.生产速度： 35 ~ 654m/min 70 ~ 1352m/min

3.切割机电功率：N=0.75KW n=1380rad/min

矩形金属伸缩节供应商-矩形金属伸缩节-华锐由山东华锐波纹管有限公司提供。山东华锐波纹管有限公司（www.hrbwg.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华锐——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市高新区龙潭路南段377-2号，联系人：王经理。