

托盘砂光机 托盘砂光机报价 高密博艺木工机械厂家直销

产品名称	托盘砂光机 托盘砂光机报价 高密博艺木工机械厂家直销
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

产品详情

砂光机的类型

对于一些简单的型面零部件砂光，也可采用长带砂光机配置异型压块进行加工(图6)。工件边部的砂光，直线边可采用砂带可上下振动的“立式振荡砂光机”(图7)砂光，异型边工件可选用图8所示的“立式花砂机”加工，立式花砂机可根据工件的型边线形设置一组立式异型砂辊，用于各种型边部件的砂光。弯曲工件的内弧面可采用“立式曲砂机”(图9)砂磨加工。对一些不适合砂光机械加工的工件，托盘砂光机，还可采用手持式振荡砂光机加工。一些具有复杂线形的局部砂光则只好采用手工打磨。

如何选用砂光机械和砂光工艺对企业的生产效率，产品质量影响很大，企业必须根据本身的特点、规模、加工任务、工件情况、生产能力、经济条件等因素进行慎重合理的选择，从而真正达到提高产品质量、产品档次、降低成本的目的。

高密博艺木工设备砂光机机械故障

1、砂带跑偏:一般因为调节不善造成，一切正常的砂带摆动应该是摆幅为15-22mm，摆频为15-20次/分，摆速适度且摆进摆出速率一致。假如处于异常情况，时间一长，将会出现跑偏状况，尤其是摆进摆出速率不一致，更易引起。砂带跑偏可能是光电管不灵，摆动阀门或摆动缸毁坏造成。除尘不佳，浓度值过高危害光电管一切正常工作中，也将会造成砂带跑偏。

2、限位开关不灵:砂带两边均有行程开关，当砂带摆动不灵，往一侧跑偏时，木工托盘砂光机，碰行程开关，砂带松掉，主电动机全自动终止，可合理维护砂带。一旦限位开关不灵可造成砂带毁坏，摩擦声卡机架造成火花，乃至造成火灾事故和。因而行程开关应常常查验姿势是不是靠谱。

3、下声卡机架油压表工作压力异常:选用液压升降的砂光机在下声卡机架外侧常有油压表，一切正常状

况油压表工作压力为70-90kg/cm²，且相对性平稳。假如工作压力经常在70-90kg/cm²中间起伏，表明升降机液压缸将会造成内泄漏或外泄漏，假如工作压力低于70kg/cm²表明液压传动系统异常需调节。假如没有压力，将会及时电源开关没有压着。砂光机的气压表在异常时，托盘砂光机报价，将会造成砂气泡玻璃规格偏差或不稳定，危害砂气泡玻璃品质。

4、进板跑偏、跑偏、反跳:在砂光机的调节中规定把上运输辊反压弹簧调节到三分之二（剩三分之一），上运输辊和下运输辊间距应该比根据的方坯薄厚少1.毫米或2mm，不然会造成方坯跑偏或跑偏。比较严重时造成反跳，这将会会伤着生命安全。

高密博艺砂光机知识

宽带式砂光机有4种基本组合机型，托盘砂光机厂家，1为带接触辊(多为钢辊)的单带式宽带砂光机，主要用于工件定厚砂磨和吃刀量大的砂磨加工，2为带加压垫的单带式宽带砂光机，压垫辊多为橡胶辊，主要用于贴面板件表面砂光，3为双带式宽带砂光机加工只用第二组压垫辊只用首组接触辊接触辊与压垫辊同时使用.所以当该机装上不同粒度的砂带，可同时对工件进行定厚和表面精砂，4为三带式宽带砂光机，装上三组不同的砂带，既可对工件进行定厚砂光;又可对饰面单板或漆膜进行粗砂和精砂，达到一机多用的目的。

托盘砂光机-托盘砂光机报价-高密博艺木工机械厂家直销由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂（www.gmbymgjx.com）是从事“木工机械,托盘砂光机,椅面成型机,连接木钻孔机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理

。