

# 六棱砖护坡模具制作方式

产品名称	六棱砖护坡模具制作方式
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	11.00/个
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

## 产品详情

六棱砖护坡模具制作方式很方便，操作方法与其他类的塑料模具没有本质的区别，下面主要介绍一下模具的使用技巧：1、在使用模具前除了要把六棱砖的生产原材料准备好之外还需要在模具的各个表面涂上脱模剂，脱模剂的覆盖面积要尽量广，这一操作能够帮助后边脱模工作的进行，是一个使用技巧。2、随后将六棱砖护坡模具放到震动板上，并由几名专业的工人将生产的原材料沿着模具的边缘倒入模具中，需要尽量避免原料的洒出。然后震动板就可以开始工作了，震动板的使用是不可忽略的，它的作用是可以使生产出的模具的外形优美，没有气孔等影响使用的出现。这时只需要等待六棱砖护坡模具中的原料晾干了，原料的晾干时间与外界环境温度有很大的区别，环境温度越高，原料晾干所用的时间越短。等到完全风干后进行脱模就好了，因为有前期的准备，模具的脱模也是很容易进行的。3、之后就要对脱模完成的模具进行清洗了，清洗完别忘记涂抹保护剂就好了。