

# 美国海志蓄电池HZB12-55 12V57.9AH四重保证

产品名称	美国海志蓄电池HZB12-55 12V57.9AH四重保证
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:美国海志蓄电池 型号:HZB12-55 参数:12V57.9AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

## 产品详情

### 美国海志蓄电池HZB12-55 12V57.9AH四重保证

海志电池（中国）营销总部是世界知名品牌——美国海志蓄电池在中国的营销总部，全权负责美国海志蓄电池在中国市场的销售及售后服务。十多年来，海志品质已获得广大用户的广泛认可。公司十分注重销售支持和服务，精心打造了精通业务、操作能力强的骨干队伍。海志产品在电力、水电、市政、轨道交通、冶金、石油化工、太阳能、风能等行业中得到广泛应用，获得用户良好口碑。经过十年时间的积累，公司已建立了广泛的信息网络及销售网络，相继成立了深圳和北京营销中心，在全国二十多个省市建立了办事处。

#### 电解液的加入：

由于特别的生产工艺及品检程序在加酸过程中的应用，确保了每个电池的电解液加到了最佳的饱和量，电池的设计与制造使电池在寿命期内无须加入任何电解液。

#### 电池内部结构：

AGM电池结构如图所示，正负极板栅是由铅、钙、锡合金浇铸而成。电池活性物质是由高纯度（99.9999%）的铅制成的，这些铅已将杂质含量控制到最小，而这些杂质是导致极板被腐蚀和产生自放电的主要原因。电池隔板是由超细玻璃纤维制成，具有完全的耐酸性能，能充当海棉一样的吸酸能力，使电解液在电池内不具有流动性，并在放电过程中需要酸时，保持足够酸的供应量。“S”形包板方法的应用，有助于减少由于电池底部枝晶或铅粒造成的短路问题。隔板的用途在于保持正、负极板之间一定的距离，并完全消除了活性物质同电解液发生化学反应时产生短路的可能。另外，隔板具有开口结构的特点，这种结构使其在加酸时对电解液的流动具有很小的阻力。

安全排气阀：

压力将由电池内部产生，但安全阀具有良好的排气功能，在压力达到一定值时安全阀会自动开启排气，并在压力释放后自动重新关闭。安全阀开启的最大压力为2Psi(14KPA)，封闭值为1.2Psi(8.4KPA)。

端子结构：

嵌入式端子同浇铸而成的铅端子座之间结合的质量状况，对电池的短时间内大电流放电使用影响很大，是影响电池大电流使用致命的因素。电池端子发热是源于端子同铅部分之间的接触不良所致，并因而导致密封胶破裂及电解液泄漏等问题。HAZE电池端子的独特设计及浇铸工艺的技术特征避免了电池在寿命期内产生以上质量问题。

AGM电池对比胶体电池：每一种电池都有其自身的优劣之处，因而选择适合自己使用的电池更显的重要。

AGM电池的优越性主要表现在：

较胶体电池成本低。

是用于启动和固定使用的理想电池。

在短时间，大电流放电时有更优越的放电性能。

同等外形尺寸的AGM和胶体电池相比，AGM电池更适于大电流放电。

Haze电池主要特点：

完全的密封，免维护设计。

设计寿命6V、12V可达12年,2V长达18年。

迎合了高频率，深程度放电的需要，极大地提高了放放电的持久性及深循环放电能力。

浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）。

分析纯硫酸电解液。

无泄漏。

阀控式，最大开启压力为2Psi（1Psi 7KPA）。

任意方向使用。

电池外壳及盖材料采用ABS，强化阻燃料（V0级）可可供用户选用。

自放电低。

通过FAA和IATA机构无害产品认证。

符合IEC896-2, D/N43534, 及BS6290 EUROBAT标准。

郑重声明：本公司所售全部蓄电池保证是原厂原装正品，假一罚十，签订合同，38AH以上出现非人为质量问题三年内免费更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！

我国正处于工业化、信息化建设的关键时期，众多行业对UPS的巨大需求量促使厂商们在高效、节能、环保等方面进行技术创新，不断推出新产品，在满足不同行业需求、促进国民经济发展的同时，也推动了电力电子技术的进步，激发了UPS行业内的良性竞争。（2）产业政策扶持 电力电子装置制造业属于国家重点扶持的高新技术产业，近年来，国家颁布了一系列发展政策和发展规划以鼓励本行业的发展。

（3）市场需求不断扩大 随着信息产业在国民经济中的地位越来越重要，我国将进一步加大在各行业特别是信息、通信、电力、金融、政府、制造业、交通运输、医疗卫生、公共安全等领域的信息化建设投资，下游领域信息化建设步伐的加快，必然带动市场对UPS的需求。（4）国际产业转移的发展机遇 前瞻性较强的本土企业将充分把握住国际产业转移的大好机遇，学习世界前沿技术和管理理念、引进高端人才和先进设备、扩大生产规模、提升产品质量、降低成本、积累经验，逐步提高国际市场份额。据了解国际市场的铜、铅、钢材等基础原材料价格波动较大。尽管可与下游客户协商调整价格，进行成本转移，但总体而言，原材料价格的波动将为UPS厂商带来一定的成本控制压力。此外，生产高端UPS产品所必需的部分电力电子器件主要依赖进口，生产成本偏高、外币汇率波动等因素也会在一定程度上阻碍本土厂商的发展。