

# 不燃渗透板设备厂家配方 生产渗透板设备

产品名称	不燃渗透板设备厂家配方 生产渗透板设备
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-58 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

不燃渗透板设备厂家配方 生产渗透板设备

硅质保温板设备将传统的EPS聚苯板与新型无机材料进行熔合,从而提高材料的防火性能。经过多年无数次的实验,突破了技术瓶颈,完成了有机到无机材料熔合,固化的关键工艺和独特配方,把聚苯板的燃烧等级提高到了A级。

应用范围1.用于建筑外围护墙体保温工程；2.用于其它形式外墙保温的防火隔离带；3.用于屋面保温板。

生产流程介绍；将原料分别加入搅拌机搅拌完毕后待用，依次开启真空泵，吸附平台，进板平台，回料泵，上料泵，上料泵上料后将聚苯板放到上板平台上，在吸附平台上经过高压吸附，光洁处理后，在出板平台口由工人放置于托板上。因设备配备有变频调速功能，可以调整设备吸附速度的快慢，根据设备的调节速度，基础配备人员7人，分别为进料一人女性，搅拌两人男性，出料四人女性，可根据设备的设定情况适当调整人员增减。

在硅质保温板进行使用的过程当中，他们的整体使用寿命都是非常长的，本身就有着很高的内保温的性能，大家在选择的过程当中，完全都可以根据实际情况来进行综合性的了解，从而更好的了解到这

些保温板的特性，这样的话还能够放心使用，甚至在终使用的时候将会给我们带来一系列的特性。

硅质聚苯板设备生产1200\*600规格,工艺操作简单。硅质聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅质聚苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、自动烤箱等使生产高超、产量、节省人工。